

دليل التركيب والتشغيل والصيانة

ـ

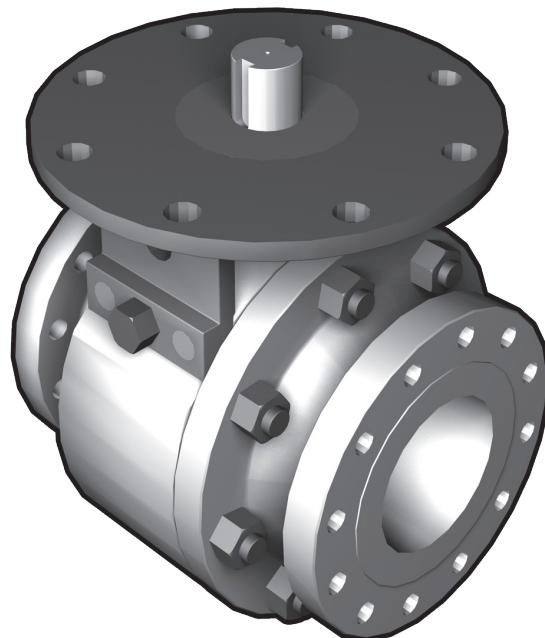
صمام كروي ذو مقعد معدني من سلسلة **MOGAS C-Series**

تجهيز الصمام للتركيب

تشغيل الصمام

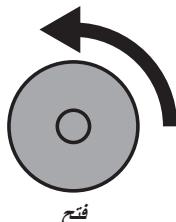
تركيب الصمام بشكلٍ صحيح

المحافظة على الصمام من أجل تحقيق
الأداء والتشغيل المثالي



اقرأ قبل تركيب الصمام

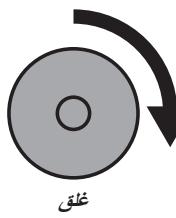
تعمل جميع صمامات MOGAS من خلال إدارتها عكس اتجاه عقارب الساعة لفتحها وفي اتجاه عقارب الساعة لإغلاقها.



يتم توفير صمامات MOGAS في مجموعة من تكوينات المشغل بناءً على متطلبات العميل ويمكن تشغيلها من خلال

- تشغيل يدوي (الذراع اليدوي)
- تشغيل الترس الدوبي (العجلة اليدوية)

يمكن تركيب كل تكوين من تكوينات المشغل وختباره قبل الشحن، أو شحنه بشكل منفصل، وفقاً لمتطلبات العميل.



يتم تزويذ بعض الصمامات بساق مكشوفة أو مجموعات مهابيئات الساق لاستيعاب مجموعة متنوعة من المشغلات اليدوية أو الميكانيكية.

يرجى ملاحظة تكوين كل صمام على حدة ثم موافقة أي إجراءات تهيئة ضرورية للمشغل قبل تركيب الصمام.

كيفية قراءة هذا الدليل

تتعلق جميع المعلومات الواردة في هذا الدليل بالتعامل الآمن والسليم مع الصمام الكروي MOGAS. يرجى فهم أمثلة المعلومات الإرشادية التالية:

إجراء تسلسلي
مطلوب لإجراء التشغيل.

الأرقام العربية تتوافق مع العناصر
الموضحة في أقسام الرقم المرجعي
لعنصر الصمام.

5 تركيب مهابيئ الساق

قم بمحاذة مهابي الساق 13 بحيث تكون معاشر المفاتيح الموجودة عليه
متغيرة مع المفتاح 06 على الساق 05.

معلومات عامة
أو إجراء بديل / مختلف.

التخزين في مرحلة ما قبل التركيب
تبقي الصمامات مخزنة في صناديق الشحن الخاصة بها
مع إحكام غلق الأغطية.

بيان تحذيري
لمنع حدوث تبعات غير مرغوب فيها.

تحذير!

تأكد من أن طول المفتاح يوفر تعشيقاً كاملاً ودائماً.

سيؤثر ذلك على ضمان الصمام.

ملاحظة (ملاحظات)
لدعم الإجراء.

ملاحظة:

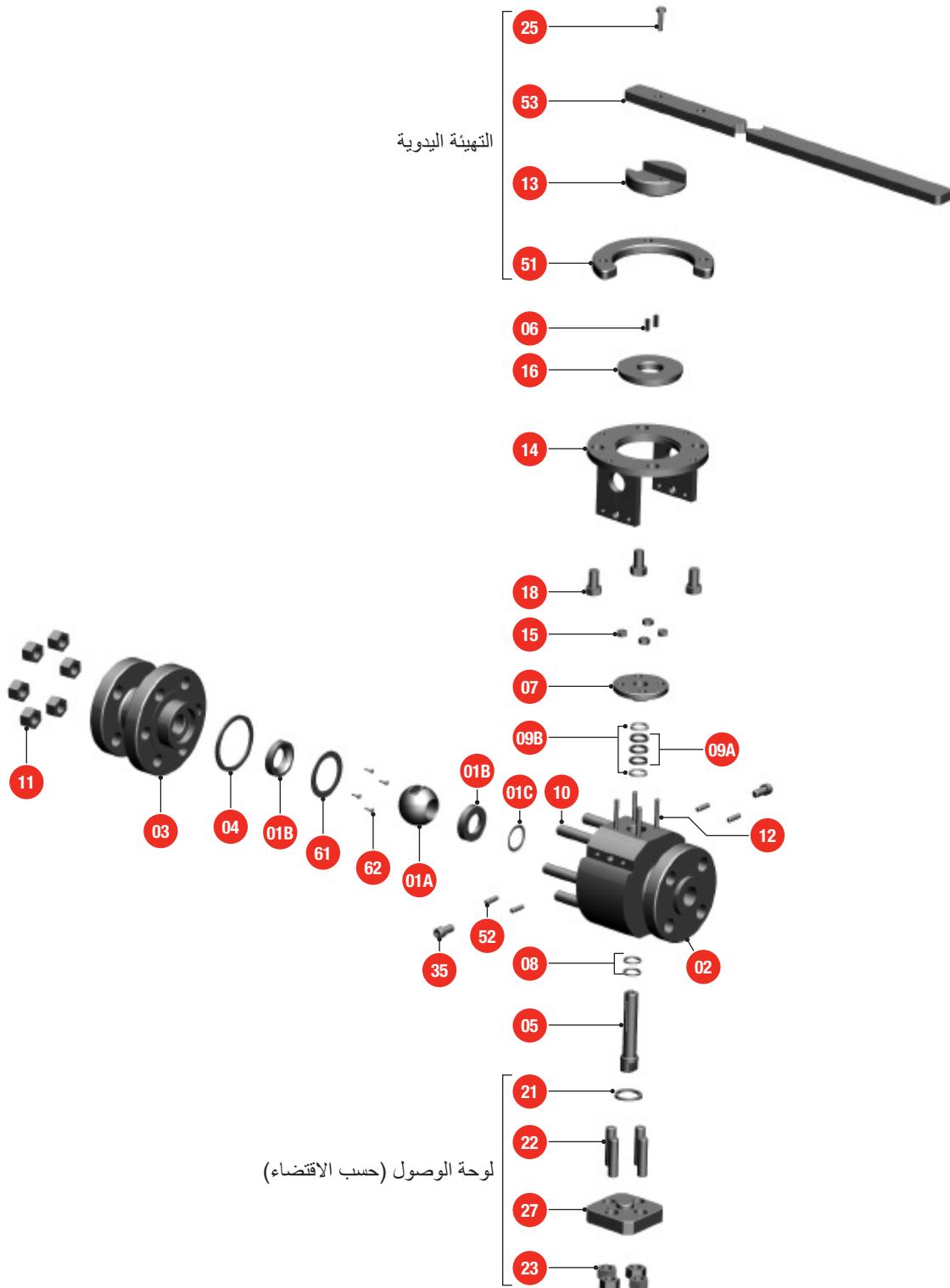
الاتجاه الطبيعي للتدفق هو من طرف الضغط العالي (أعلى) إلى طرف الضغط المنخفض عند إغلاق الصمام.

المحتويات

الرقم المرجعي لعنصر الصمام	
4	التهيئة اليدوية (الذراع اليدوي)
6	تهيئة المشغل الميكانيكي
8	النقل والتخزين
9	في مرحلة ما قبل التركيب
	تركيب المشغل
10	التهيئة اليدوية (الذراع اليدوي)
14	تهيئة المشغل الميكانيكي
18	التركيب
20	التشغيل
21	الصيانة
	فك المشغل
24	التهيئة اليدوية (الذراع اليدوي)
24	تهيئة المشغل الميكانيكي
	تدوير المشغل
26	تهيئة المشغل الميكانيكي
31	استبدال حشو الساق
36	الفك
43	مكونات التجديد
45	إعادة التجميع
58	تحديد موقع معلومات الصمام
59	تراخيص ارجاع السلع (RMA)
59	الاتصال بخدمة العملاء

الرقم المرجعي لعنصر الصمام

التهيئة اليدوية (الذراع اليدوي)



الرقم المرجعي لعنصر الصمام

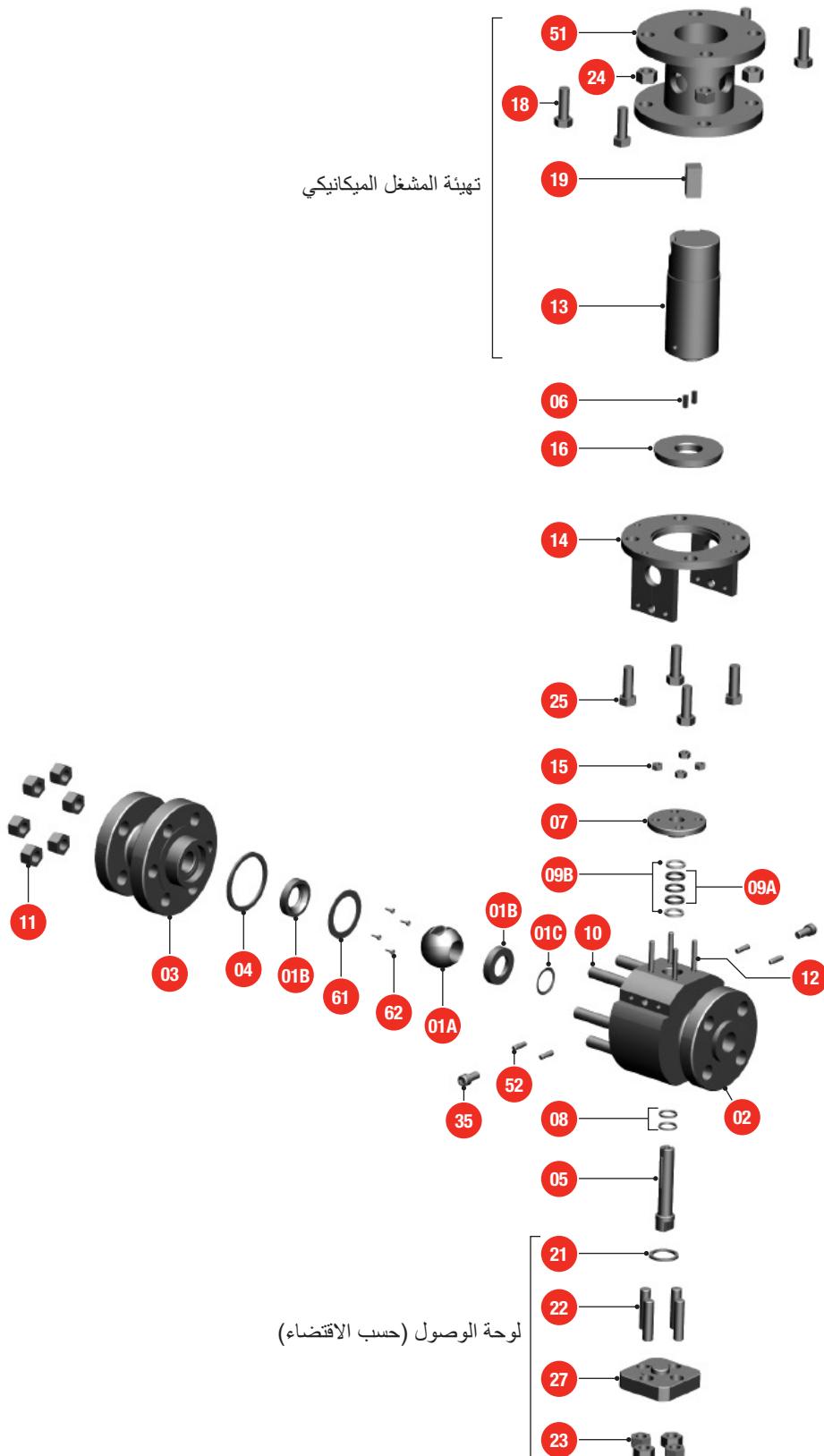
التهيئة اليدوية (الذراع اليدوي)

الرقم المرجعي لجزء الصمام

العنصر	الوصف
01A	كرة
01B	حلقة المقعد
01C	قرص زنبركي
02	جسم
03	توصيل طرفي
04	حشية
05	ساق
06	مفتاح
07	حافة جلبة الحشو
08	حامل مانع التسرب للساق
09A	حلقة حشو
09B	حلقة مانعة للبثق
10	مسمار الجسم
11	صامولة الجسم
12	مسمار جلبة الحشو
13	مهابي الساق
14	شفة تركيب
15	صامولة جلبة الحشو
16	جلبة الحافة
18	برغي سداسي الرأس
21	حشية (حسب الاقضاء)
22	مسمار (حسب الاقضاء)
23	صامولة (حسب الاقضاء)
25	برغي سداسي الرأس
27	لوحة وصول (حسب الاقضاء)
35	برغي
51	مهابي شفة التركيب
52	ديوس
53	ذراع يدوي
61	حلقة قفل المقعد
62	براغي قفل المقعد (حسب الاقضاء)

الرقم المرجعي لعنصر الصمام

تهيئة المشغل الميكانيكي



الرقم المرجعي لعنصر الصمام

تهيئة المشغل الميكانيكي

الرقم المرجعي لجزء الصمام

العنصر	الوصف
01A	كرة
01B	حلقة المقعد
01C	قرص زنبركي
02	جسم
03	توصيل طرفي
04	حشية
05	ساق
06	مفتاح
07	حافة جلبة الحشو
08	حامل مانع التسرب للساق
09A	حلقة حشو
09B	حلقة مانعة للبثق
10	مسمار الجسم
11	صامولة الجسم
12	مسمار جلبة الحشو
13	مهابي الساق (اختياري)
14	شفة تركيب
15	صامولة جلبة الحشو
16	جلبة الحافة
18	برغي سداسي الرأس
19	مفتاح (اختياري)
21	حشية (حسب الاقتضاء)
22	مسمار (حسب الاقتضاء)
23	صامولة (حسب الاقتضاء)
24	صامولة (اختياري)
25	برغي سداسي الرأس
27	لوحة وصول (حسب الاقتضاء)
35	برغي محوف الرأس
51	مهابي شفة التركيب (اختياري)
52	دبوس
61	حلقة قفل المقعد
62	براغي قفل المقعد (حسب الاقتضاء)

النقل والتخزين

تحدد هذه الإجراءات المتطلبات العامة لتخزين صمامات MOGAS.

النقل

سيتم شحن الصمامات في صناديق خشبية معبأة قابلة للتصدير عبر البحار ومبطنة بالبلاستيك.

فور الوصول إلى الموقع، افحص الحالة العامة للصمام (والمشغل الميكانيكي، إذا كان متوفراً) للوقوف على أي تفاصيل محتملة أثناء الشحن.

التخزين في مرحلة ما قبل التركيب

تبقي الصمامات مخزنة في صناديق الشحن الخاصة بها أو على المنصات النقالة مع إحكام غلق الأغطية.

يتم شحن الصمامات مدهونة بطلاء مقاوم للصدأ ومجففات تجفيف (أكياس مجففة) لتخزينها حتى ستة أشهر.

للتخزين لفترات طويلة، يجب رش الأجزاء الداخلية من صمامات الكربون وسبائك الصلب بمانع صدأ.

يجب أن تظل جميع الأغطية الواقيّة والبطانات البلاستيكية في مكانها.

إخراج الصمام من المرفق

قبل إخراج الصمام، يجب ضبطه على الوضع المفتوح لمنع وقوع المزيد من التلف الداخلي لمكونات الصمام.

يجب وضع الصمام في وضع رأسي أو رفعه بزاوية. يجب تنظيف تجويف الصمام بالبخار أو غسله كهربائياً لإزالة الطين والمخلفات.

يجب ترك الصمام حتى تتم عملية التصريف والتجفيف. يجب وضع مانع للصدأ مصنوع من مواد بترولية عبر تجويف الصمام مباشرةً بعد تجفيف الصمام.

يجب تأمين واقيات الحافة عند كل طرف من أطراف الصمام لمنع دخول أي مخلفات غريبة إلى الصمام. يوصى بوضع أكياس مجففة داخل الصمام قبل التخزين.

يجب تخزين الصمام في الوضع الرأسي، بعيداً عن تأثير الظروف الجوية (في الداخل)، حتى يمكن إجراء الإصلاحات.

مرحلة ما قبل التركيب

1

إخراج الصمام

قم بإخراج الصمام (والمشغل الميكانيكي، إذا كان متوفراً) بعناية من صندوق الشحن أو المنصة النقالة من خلال وضع عروات الرفع أو الأحزمة المصنوعة من النايلون حول جسم الصمام والجزء الصلب من المشغل الميكانيكي. لا ترفعه من خلال المشغل الميكانيكي فقط.

2

افحص الصمام

افحص الحالة العامة للصمام (والمشغل الميكانيكي، إذا كان متوفراً) للوقوف على أي ثغيرات محتملة أثناء الشحن.

راجع دليل الصمام ورسومات التجميع مع قائمة المواد ودليل المشغل الميكانيكي (إذا كان متوفراً) المشحون مع الصمام.

3

انزع الأغطية الواقية

انزع الأغطية الواقية من أطراف الصمام.

افحصه داخلياً للتأكد من عدم وجود مخلفات أو أضرار.

4

تركيب المشغل

إذا طلب الصمام بذراع يدوي أو مشغل ميكانيكي من MOGAS، فينبعي أن يصل بعد تجميعه مسبقاً واحتاره من المصنوع. إذا تم تجميعه بالفعل، انتقل إلى التركيب (صفحة 18) وتابع تركيب الصمام.

إذا لم يكن الصمام مزوداً بذراع يدوي أو مشغل ميكانيكي مركب، يجب تركيب المهايي المناسب والذراع اليدوي/ المشغل الميكانيكي لفتح الصمام وإغلاقه قبل تركيبه. انتقل إلى تركيب المشغل - التهيئة اليدوية (الذراع اليدوي) (صفحة 10) أو تركيب المشغل - تهيئة المشغل الميكانيكي (صفحة 14).

تركيب المشغل

التهيئة اليدوية (الذراع اليدوي)

تنطبق هذه الإجراءات فقط على التهيئة اليدوية (الذراع اليدوي) الذي توفره MOGAS أو موزع MOGAS المعتمد.

ملاحظة:

تتوافق أرقام عناصر الصمام الموضحة بخط عريض مع العناصر الموضحة في قسم الرقم المرجعي لعنصر الصمام، التهيئة اليدوية (الصفحتان 4 و5) من هذا الكتيب.

تحذير!

من المهم للغاية اتباع هذه الخطوات لضمان أفضل أداء للصمام.

سيؤثر ذلك على ضمان الصمام.



1

توجيه الصمام

ثبت الصمام في وضع أفقى.

يجب أن يكون التجويف أفقياً، مع وضع الساق في وضع رأسى.

يجب أن تكون شفة التركيب مستوية.



2

توجيه الساق

تحقق من أن معبر المفتاح الأقرب لـ **T** المختوم في نهاية ساق الصمام 05 موجه بشكل صحيح ("T" إلى الأعلى).

عندما يكون الصمام مغلقاً، يجب أن يكون معبر المفتاح الأقرب لـ **T** المختوم مواجهاً للتوصيل الطرفي 03، أو جانب مسامير تثبيت الصمام.

عندما يكون الصمام مفتوحاً، يجب أن يكون معبر المفتاح الأقرب لـ **T** المختوم مواجهاً لزاوية 90 درجة عكس اتجاه عقارب الساعة من التوصيل الطرفي 03، أو جانب مسامير تثبيت الصمام.



3

تركيب جلبة الحافة

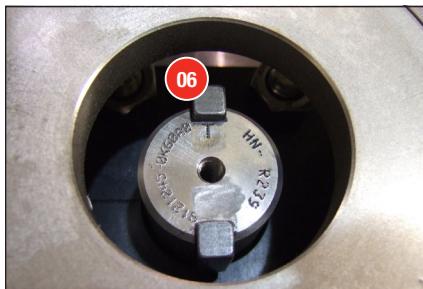
أدخل جلبة الحافة 16.

إذا لزم الأمر، ثبتهما في مكانها باستخدام مطرقة وقضيب من النحاس أو الألومينيوم أو كتلة خشبية.



تركيب المشغل

التهيئة اليدوية (الذراع اليدوي)



4 إدخال المفاتيح

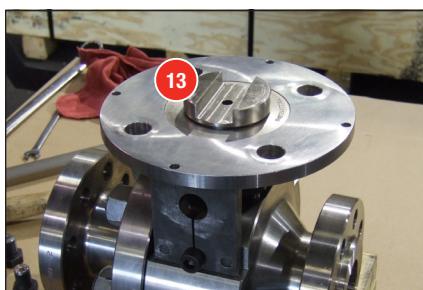
أدخل المفاتيح 06 في معاير مفاتيح الساق.

4



تحذير! تأكّد من أن طول المفتاح يوفر تعشيقاً كاملاً ودائماً.

سيؤثّر ذلك على ضمان الصمام.



تركيب مهابي الساق

قم بمحاذة مهابي الساق 13 بحيث تكون المفاتيح الموجودة عليه متّوقة مع المفاتيح 06 على الساق 05.

تحقق من أن وضع فتح / غلق الكرة 01A يتطابق مع وضع فتح / غلق الذراع اليدوي 53.

ملاحظة:

يعلم صمام MOGAS عكس اتجاه عقارب الساعة لفتحه، وفي اتجاه عقارب الساعة لغلاقه.

تحقق من محاذة الخطوط المكتوبة على الساق 05 ومهابي الساق 13 مع الخطوط المكتوبة على حافة جلبة الحشوة 07. تعتبر هذه الخطوط مؤشرات تقريبية وليس دقة بنسبة 100%. للحصول على أفضل النتائج، تأكّد من عدم حركة الخطوط نهائياً - يكون الحد الأدنى المطلوب للحركة هو 96 درجة.

مرر مهابي الساق 13 على الساق 05.

ملاحظة:

قد يكون من الضروري تثبيت مهابي الساق في مكانه بحركة جانبية.

تحذير!

لا تمرر مهابي الساق على الساق بعنف. فالمحاذة السليمة تعد أمراً ضرورياً لضمان ضبط مهابي الساق في موضعه.

في حالة إدخال المهابي بعنف على الساق، قد يحدث تلف شديد.

سيؤثّر ذلك على ضمان الصمام.

تركيب المشغل

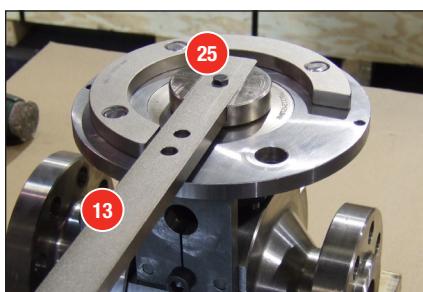
التهيئة اليدوية (الذراع اليدوي)



6
تركيب مهابي شفة التركيب
تحقق من أن تجويف الذراع اليدوي 53 في مهابي الساق 13 موجه بزاوية 90 درجة إلى التجويف في الوضع المغلق.

ضع مهابي شفة التركيب 51 على شفة التركيب. يجب أن يسمح الرابع المفتوح لمهابي شفة التركيب 51 للذراع اليدوي 53 بالتحرك عكس اتجاه عقارب الساعة إلى موضع متداخل مع التجويف.

أدخل البراغي سداسية الرأس 18 من الجانب السفلي وقم بإحكام ربطة مؤقتاً للسماح بإعادة ضبط موضع مهابي شفة التركيب عند ضبط مواضع التوقف.



7
تركيب الذراع اليدوي
ثبت الذراع اليدوي 53 في تجويف مهابي الساق 13، مع محاذاة فتحة التركيب حسب الاقتضاء.

يجب وضع الذراع اليدوي 53 بزاوية 90 درجة على التجويف لغلقه، ويجب إدخاله في التجويف لفتحه.

ثبت البراغي سداسي الرأس 25 من خلال الذراع اليدوي 53 أعلى الساق 05. أحكم غلقه حسب الاقتضاء.

ملاحظة:
قد تتطلب بعض التركيبات وضع حلقة بين البراغي سداسي الرأس والذراع اليدوي.

ملاحظة:
توجد ثقوب في الذراع اليدوي وشفة التركيب للسماح بفتح موضع فتح / إغلاق الذراع اليدوي حسب مواصفات العمل.

تركيب المشغل

التهيئة اليدوية (الذراع اليدوي)

8

التحقق من التشغيل

ملاحظة:

يعلم صمام *MOGAS* عكس اتجاه عقارب الساعة لفتحه، وفي اتجاه عقارب الساعة لغلقها.

باستخدام الذراع اليدوي **53**، يجب الضغط على الصمام للتأكد من دوران الكرة **01A** بشكل صحيح، مع تطبيق وضع الكرة مع وضع فتح / غلق الذراع اليدوي **53**.



اضغط على الكرة للتأكد من دورانها بشكل سليم.



وضع الفتح الكامل.

9

تحديد أوضاع التوقف

لضبط أوضاع التوقف، أرخ البراغي سداسية الرأس **18** وأعد وضع مهابي شفة التركيب **51** بعناية حسب الاقتضاء.

يعتبر وضع الفتح الكامل أهم وضع يجب تحديده. يفضل ضبط وضع الفتح قبل تركيب الصمام في خط الأنابيب.

يجب أن يكون وضع الفتح الكامل محاذاً للتجويف بشكل صحيح، مما يضمن عدم تعرّض حواف الكرة **01A** للتدفق.

التحقق البصري من وضع الفتح / غلق، حدد موقع الخطوط المكتوبة على مهابي الساق **13** والساق **05** وحافة جلبة الحشو **07**. تعدد هذه الخطوط مواقع تقريبية ولا يجب استخدامها لتحديد نقطة التوقف المفتوحة. للحصول على أفضل النتائج، تأكد من عدم حركة الخطوط نهائياً - يكون الحد الأدنى المطلوب للحركة هو 96 درجة.

عند تحديد وضع الفتح / الغلق بشكل صحيح، يجب أن تتطابق الخطوط المكتوبة على مهابي الساق والساق وحافة جلبة الحشو.

احكم ربط البراغي سداسية الرأس **18** تماماً لثبيت مهابي شفة التركيب **51** في مكانه.

!

تحذير!

يمكن أن تؤدي المحاذة الخاطئة إلى الضغط على الصمام بشكل أكبر أو أقل من المطلوب، مما يؤدي إلى إنشاء مسار تسرب محتمل.

سيؤثر ذلك على ضمان الصمام.

تركيب المشغل

تهيئة المشغل الميكانيكي

تنطبق هذه الإجراءات على التشغيل الهيدروليكي والهوائي وتشغيل الترس الدودي الذي توفره MOGAS أو موزع MOGAS المعتمد. أو من ناحية أخرى، ارجع إلى دليل الشركة الصناعية للمشغل الميكانيكي للاطلاع على الإجراءات المحددة لفك المشغل / المشغل الميكانيكي.

ملاحظة:

تنوافق أرقام عناصر الصمام الموضحة بخط عريض مع العناصر الموضحة في قسم الرفق المرجعي لعنصر الصمام، تهيئة المشغل الميكانيكي (الصفحتان 6 و7) من هذا الكتيب.

تحذير!

من المهم للغاية اتباع هذه الخطوات لضمان أقصى أداء للصمام.

سيؤثر ذلك على ضمان الصمام.



1

توجيه الصمام

ثبت الصمام في وضع أفقى.

يجب أن يكون التجويف أفقى، مع وضع الساق في وضع رأسى.

يجب أن تكون شفة التركيب مستوية.



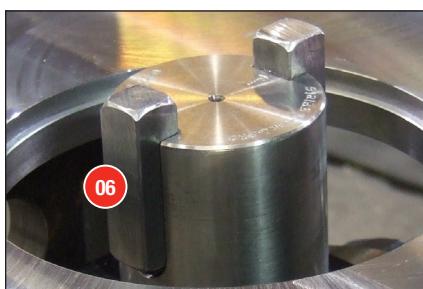
2

توجيه الساق

تحقق من أن معبر المفتاح الأقرب لـ T المختوم في نهاية ساق الصمام 05 موجه بشكل صحيح ("T" إلى الأعلى).

عندما يكون الصمام مغلقاً، يجب أن يكون معبر المفتاح الأقرب لـ T المختوم مواجهًا للتوصيل الطرفي 03، أو جانب مسامير تثبيت الصمام.

عندما يكون الصمام مفتوحاً، يجب أن يكون معبر المفتاح الأقرب لـ T المختوم مواجهًا لزاوية 90 درجة عكس اتجاه عقارب الساعة من التوصيل الطرفي 03، أو جانب مسامير تثبيت الصمام.



3

إدخال المفاتيح

أدخل المفاتيح 06 في معاير مفاتيح الساق.

تركيب المشغل

تهيئة المشغل الميكانيكي

تحذير!



تأكد من أن طول المفتاح 19 يوفر تعشيقاً كاملاً ودائماً.

يجب أن يوفر مزود حزمه التهيئة مواصفات المفتاح 19.

سيؤثر ذلك على ضمان الصمام.

4

تركيب جلبة الحافة

أدخل جلبة الحافة 16 إذا لم تكن موجودة بالفعل.

إذا لزم الأمر، ثبّتها في مكانها باستخدام مطرقة وقضيب من النحاس أو الألومينيوم أو كتلة خشبية.

5

وضع التشغيل

تحقق من أن الصمام والمشغل الميكانيكي في وضع التشغيل نفسه (مفتوح أو مغلق).



6

مهابي الساق

ملاحظة:

قد لا تتطلب بعض التركيبات مهابي ساق.

قم بمحاذاة مهابي الساق 13 بحيث يكون معبر المفتاح الموجود عليه متوافقاً مع معبر المفتاح الموجود على المشغل الميكانيكي.

مرر مهابي الساق 13 على الساق 05.



7

مهابي شفة التركيب

ملاحظة:

قد لا تتطلب بعض التركيبات مهابي شفة تركيب.

إذا كان مهابي شفة التركيب 51 مطلوباً، قم بتوصيله بشفة تركيب الصمام باستخدام البراغي سداسية الرأس 25 والصواميل 24.



اضبط عزم دوران مسامير التثبيت بما يتوافق مع المواصفات المضمنة في شهادة الاختبار للرقم التسلسلي لكل صمام فردي.

تحذير!

سيؤثر ذلك على ضمان الصمام.

تركيب المشغل

تهيئة المشغل الميكانيكي

تركيب المفتاح

أدخل المفتاح 19 في معبر مفتاح مهابي الساق.

ملاحظة:

قد تتطلب بعض التركيبات إدخال المفتاح من خلال منفذ وصول في المشغل الميكانيكي، بعد تثبيت المشغل الميكانيكي في موضعه.

تحذير!

تأكد من أن طول المفتاح 19 يوفر تعشيقاً كاملاً ودائماً.

يجب أن يوفر مزود حزمة التهيئة مواصفات المفتاح 19.

سيؤثر ذلك على ضمان الصمام.

8



تركيب المشغل الميكانيكي

قم بمحاذاة المفتاح 19 لمهابي الساق 13 مع معبر مفتاح المشغل الميكانيكي.

ضع المشغل الميكانيكي على شفة تركيب الصمام 14 (أو المهابي 51) بحرص.

تحذير!

لا تمرر المشغل الميكانيكي على مهابي الساق بعنف. فالمحاذاة السليمة تعد أمراً ضرورياً لضمان ضبط المشغل الميكانيكي بعناية في موضعه.

في حالة إدخال الساق بعنف في الصمام، قد يحدث تلف شديد.

سيؤثر ذلك على ضمان الصمام.

9



تثبيت البراغي

ثبت البراغي سادسية الرأس 18، وحدد عزم الدوران حسب الاقتضاء.

تحذير!

إذا وفرت شركة MOGAS المشغل الميكانيكي، فارجع إلى قيم عزم الدوران في شهادة الاختبار المقدمة للرقم التسلسلي لكل صمام فردي.

وبدلاً من ذلك، راجع مواصفات الشركة المصنعة.

سيؤثر ذلك على ضمان الصمام.

10

تركيب المشغل

تهيئة المشغل الميكانيكي

11

التحقق من التشغيل

ملاحظة:

يعلم صمام *MOGAS* عكس اتجاه عقارب الساعة لفتحه، وفي اتجاه عقارب الساعة لغلقها.

يجب الضغط على المشغل الميكانيكي للتأكد من دوران الكرة 01A بشكل صحيح، مع تطابق وضع الكرة مع مؤشرات الفتح / الغلق الموجودة على المشغل الميكانيكي.



اضغط على الكرة للتأكد من دورانها بشكل سليم.

إذا تطلب الأمر محاذاة الكرة، يجب إعادة ضبط توقفات المشغل الميكانيكي في الوقت الحالي، وفقاً لمواصفات الشركة المصنعة.

12

حدد أوضاع التوقف

ملاحظة:

يمكن إعادة ضبط توقفات المشغل الميكانيكي وفقاً لمواصفات الشركة المصنعة لتحقيق وضع الفتح الكامل و/ أو الغلق الكامل.

يعتبر وضع الفتح الكامل أهم وضع يجب تحديده. يفضل ضبط وضع الفتح قبل تركيب الصمام في خط الأنابيب.

يجب أن يكون وضع الفتح الكامل محاذاً للتجويف بشكل صحيح، مما يضمن عدم تعرّض حواف الكرة 01A للتدفق.



وضع الفتح الكامل.



تحديد أوضاع التوقف.

للتحقق بصرياً من وضع الفتح / الغلق، حدد موقع الخطوط المكتوبة على الساق 05 وحافة جلبة الحشو 07. تعد هذه الخطوط مواقع تقريبية ولا يجب استخدامها لتحديد نقطة التوقف المفتوحة. للحصول على أفضل النتائج، تأكد من عدم حركة الخطوط نهائياً - يكون الحد الأدنى المطلوب للحركة هو 96 درجة.

عند تحديد المشغل الميكانيكي بشكل صحيح، يجب أن تتطابق الخطوط المكتوبة على الساق وحافة جلبة الحشو.



تحذير!

يمكن أن تؤدي المحاذاة الخاطئة إلى الضغط على الصمام بقوة أقل أو أعلى، مما يؤدي إلى إنشاء مسار تسرب محتمل.

سيؤثر ذلك على ضمان الصمام.

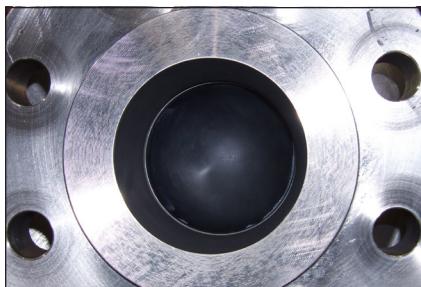
التركيب

ملاحظة:

تتوافق أرقام عناصر الصمام الموضحة بخط عريض مع العناصر الموضحة في قسم رقم المرجعي لعنصر الصمام (الصفحات 7-4) من هذا الكتاب.



وضع الفتح الكامل.



وضع الغلق الكامل.

1 التحقق من وضع التشغيل

ملاحظة:

يعلم صمام *MOGAS* عكس اتجاه عقارب الساعة لفتحه، وفي اتجاه عقارب الساعة لغلقها.

عند النظر في التجويف، افتح الصمام وأغلقه.

ملاحظة:

قد تتطلب الصمامات الأكبر حجمًا تثبيت المشغل الميكانيكي في مكانه لتدوير الكرة.

تحقق من أن وضع فتح / غلق الكرة ينطوي مع مؤشرات وضع فتح / غلق النزاعي أو المشغل الميكانيكي.

تحقق من محاذاة الخطوط المكتوبة على الساق **05** مع الخطوط المكتوبة على حافة جلبة الحشو **07**. تعتبر هذه الخطوط مؤشرات تقريبية. للحصول على أفضل النتائج، تأكد من عدم حركة الخطوط نهائياً - يكون الحد الأدنى المطلوب للحركة هو 96 درجة.

ملاحظة:

يمكن أن تؤدي المحاذة الخاطئة إلى الضغط على الصمام بقوة أقل أو أعلى، مما يؤدي إلى إنشاء مسار تسرب محتمل والتأثير على الضمان.

يعتبر وضع الفتح الكامل أهم وضع يجب تحديده. يفضل ضبط وضع الفتح أثناء عدم تركيب الصمام في خط الأنابيب. فهذا الأمر يسمح بمحاذاة التجويف بشكل صحيح، مما يضمن عدم تعرض الحواف للتدفق.

تحذير!

لا يجب إعادة توجيه المشغل الميكانيكي دون فكه من الصمام. فهذا يمنع دوران الكرة بزاوية 180 درجة وبضمن تطابق الكرة المترابطة مع أسطح المقاعد. (قد يحدث تسرب للمقعد عندما لا تتطابق الكرة مع أسطح المقاعد وفقاً للتصميم الهندسي).

راجع تدوير المشغل - تهيئة المشغل الميكانيكي (صفحة 26) للاطلاع على الإجراءات الصحيحة لتدوير المشغل الميكانيكي.

سيؤثر ذلك على ضمان الصمام.

التركيب



تحذير!

يجب تنظيف جميع مخلفات اللحام / الكشط جيداً من جميع الأنابيب المصاجحة قبل تركيب الصمام.

سيؤثر ذلك على ضمان الصمام.



2

تحديد اتجاه مانع التسرب
حدد اتجاه مانع التسرب المفضل للصمام، والمشار إليه بطرف الضغط المختوم على جسم الصمام 02.

ملاحظة:

الاتجاه الطبيعي للتدفق هو من طرف الضغط العالي (أعلى) إلى طرف الضغط المنخفض عند إغلاق الصمام.

في ظروف معينة، قد يتطلب التشغيل الصحيح معارضة التدفق المشار إليه لتدفق الخط. تأكيد من وضع طرف الضغط باتجاه أعلى ضغط مقابل الصمام في وضع الغلق.

3

وضع الصمام في الأنابيب

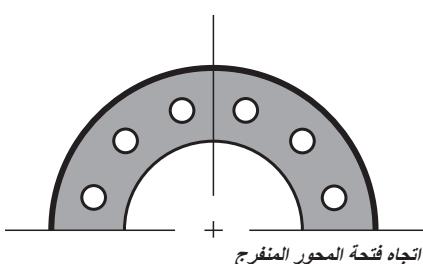
تحقق من صحة اتجاه الصمام والمشغل الميكانيكي / الذراع اليدوي.

تحقق من أن الصمام في وضع الفتح لمنع وفou أي ضرر على سطح الكرة من المخلفات.

ضع الصمام بما ينماشى مع حواف التراكم.

ملاحظة:

ادعمه أو ارفعه حسب الاقتضاء، من خلال وضع عروات الرفع أو الأحزمة المصنوعة من النايلون حول جسم الصمام. لا ترتفعه أو تدعمه من خلال المشغل الميكانيكي فقط.



4

ثبيت الصمام في مكانه

قم بتركيب حاشية الحافة ومسامير التثبيت وفقاً لمتطلبات العميل.

ملاحظة:

يتم توفير حواف صمامات MOGAS في اتجاه الفتحة المعتادة "المحور المنفرد"، ما لم يتم تحديد خلاف ذلك.

تكون هذه الإجراءات خاصة بوصلات الحافة البارزة. عند تثبيت أنواع الأطراف الأخرى، يرجى الاتصال بخدمة MOGAS لمعرفة الإجراءات المناسبة.

5

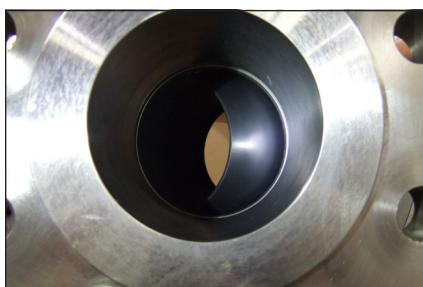
التحقق من التشغيل

بعد التركيب، افتح الصمام وأغلقه عدة مرات لضمان التشغيل السلس.

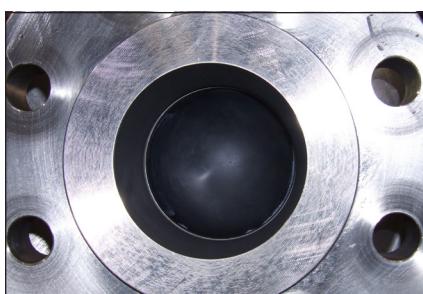
التشغيل



وضع الفتح الكامل.



وضع الفتح الجزئي
(لا يوصى بذلك).

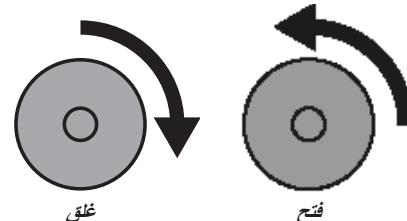


وضع الغلق الكامل.

فتح/غلق

تم تصميم جميع الصمامات الكروية MOGAS لخدمات التشغيل / الإيقاف فقط.

للتشغيل، أدر الصمام عكس اتجاه عقارب الساعة للفتح، وفي اتجاه عقارب الساعة للفقد.



ملاحظة:

عند تدوير الصمام للفتح أو الغلق، تأكد من أن الصمام مفتوح بالكامل ومتصل بالكامل. فهذا الإجراء يمسح المخلفات من الكرة ويضمن أداءً أفضل وعمرًا أطول للصمام.

تحذير!

لا يوصى بالختق بصمامات الكرة. فقد يؤدي التعرض المطول لجزء من الكرة للتدفق إلى التأثير على سلامة ختم الصمام.

سيؤثر ذلك على ضمان الصمام.



الصيانة

تحذير!

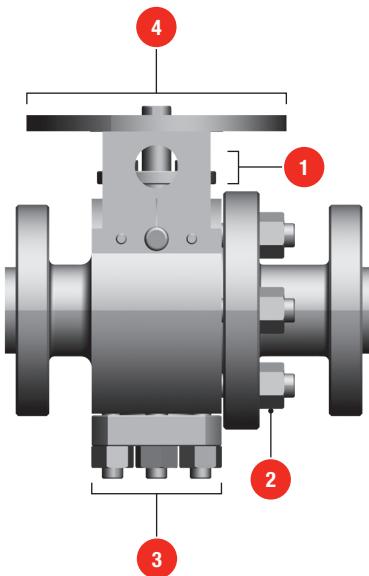
من المهم للغاية اتباع هذه الخطوات لضمان أقصى أداء للصمام.



سيؤثر ذلك على ضمان الصمام.

تحقق من عزم دوران ربط المسامير

بعد التعرض الأول لدرجة حرارة مرتفعة والصمام بارد تماماً، تحقق من عزم دوران ربط المسامير عند هذه المواقع:



1 حافة جلة الحشو

2 الجسم حتى التوصيل الطرفي

3 لوحة الوصول (في حالة توفرها)

4 المشغل الميكانيكي لتركيب الصمام (في حالة توفره)

تحقق من ربط المسامير على مثل هذه المواقع بشكلٍ دوري.

تحذير!

إذا كان عزم دوران ربط المسامير أقل من القيم المحددة في شهادة الاختبار المقدمة للرقم التسلسلي لكل صمام فردي، فأعد ضبطه عند الضرورة.



سيؤثر ذلك على ضمان الصمام.

فتح / غلق الضمان بانتظام

يجب تحريك الصمامات التي تظل مفتوحة أو مغلقة لفترة طويلة بفتحها / غلقها على الأقل مرة واحدة في السنة.

يجب أن تكون الصمامات مفتوحة بالكامل ومحفظة بالكامل دائمًا لمسح أي تراكمات على الأسطح المانعة للتسرب.

تشحيم المشغل الميكانيكي

حافظ على تشحيم المشغلات الهيدروليكيه والهوائية ومشغلات التروس الدودية بالكامل وفقاً لمواصفات الشركة المصنعة لها.

فك المشغل

التهيئة اليدوية (الذراع اليدوي)

تنطبق هذه الإجراءات فقط على التهيئة اليدوية (الذراع اليدوي) الذي توفره MOGAS أو موزع MOGAS المعتمد.

ملاحظة:

تنوافق أرقام عناصر الصمام الموضحة بخط عريض مع العناصر الموضحة في الرقم المرجعي لعنصر الصمام، قسم التهيئة اليدوية (الصفحتان 4 و5) من هذه الوثيقة.

تحذير!

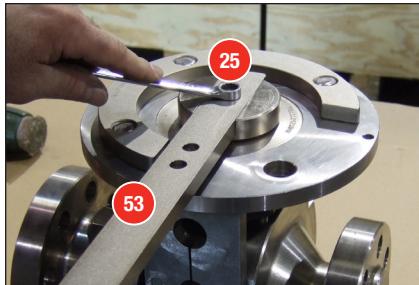
من المهم للغاية اتباع هذه الخطوات لضمان أقصى أداء للصمام.

لا توصي MOGAS بفك المشغل أثناء عملية تشغيل الصمام.

سيؤثر ذلك على ضمان الصمام.



1



فك الذراع اليدوي
فك المسamar سداسي الرأس 25 الذي يثبت الذراع اليدوي 53 في مكانه.

ملاحظة:

قد تتطلب بعض التركيبات فك حلقة التثبيت.

فك الذراع اليدوي 53.

◀



أوضاع التوقف
في معظم الحالات، يوصى بترك مهابي شفة التركيب 51 في مكانه للحفظ على دقة أوضاع التوقف المفتوحة / المغلقة.

فك المشغل

التهيئة اليدوية (الذراع اليدوي)

2

فك مهابي الساق

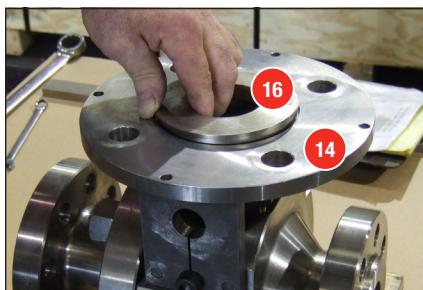
فك مهابي الساق 13 عن طريق خلعه أو رفعه لأعلى حسب الاقتضاء.



3

فك جلبة الحافة

قم بفك جلبة الحافة 16 عن طريق تحريكها لأعلى وإخراجها من شفة التركيب 14، باستخدام مطرقة وقضيب من النحاس أو الألومنيوم إذا لزم الأمر.



4

فك المفاتيح

قم بفك المفاتيح 06 من معاير المفاتيح للساق 05.

فك المشغل

تهيئة المشغل الميكانيكي

تنطبق هذه الإجراءات على التشغيل الهيدروليكي والهواي وتشغيل الترس الودي الذي توفره MOGAS أو موزع MOGAS المعتمد. أو من ناحية أخرى، ارجع إلى دليل الشركة المصنعة للمشغل الميكانيكي للاطلاع على الإجراءات المحددة لفك المشغل / المشغل الميكانيكي.

ملاحظة:

تنوافق أرقام عناصر الصمام الموضحة بخط عريض مع العناصر الموضحة في قسم الرفق المرجعي لعنصر الصمام، تهيئة المشغل الميكانيكي (الصفحتان 6 و7) من هذا الكتيب.



تحذير!

من المهم للغاية اتباع هذه الخطوات لضمان أقصى أداء للصمام.

لا توصي MOGAS بفك المشغل أثناء عملية تشغيل الصمام.

سيؤثر ذلك على ضمان الصمام.

1

فك مسامير الربط

فم بفك البراغي سداسية الرأس 18 التي تثبت المشغل الميكانيكي في شفة التركيب (أو مهابي شفة التركيب 51، إذا كان متوفراً).



2

رفع المشغل الميكانيكي

ارفع المشغل الميكانيكي بشكل مستقيم لأعلى ثم أخرجه من شفة التركيب 14 (أو مهابي شفة التركيب 51).



تحذير!

لا يجب إعادة توجيه المشغل الميكانيكي دون فكه من الصمام. فهذا يمنع دوران الكرة بزاوية 180 درجة ويضمن تطابق الكرة المترابطة مع أسطح المقاعد. (راجع الصفحة 53، الخطوة 16 لمطابقة التوضيح). قد يحدث تسرب للمقعد إذا لم يكن هناك تطابق بين الكرة وأسطح المقاعد).



سيؤثر ذلك على ضمان الصمام.

فك المشغل

تهيئة المشغل الميكانيكي

3

فك مهابي شفة التركيب

في حالة وجود مهابي شفة تركيب 51، يجب فكه.

قم بفك الصواميل 24 والبراغي سداسية الرأس 25 التي تثبت مهابي شفة التركيب 51 في شفة التركيب 14.

ارفع مهابي شفة التركيب 51 بشكل مستقيم لأعلى ثم أخرجه من شفة التركيب 14.



4

فك مهابي الساق

فك مهابي الساق 13 (إذا كان موجوداً) عن طريق رفعه بشكل مستقيم لأعلى وإخراجه من الساق 05، مع الانتباه لفك المفاتيح 06 أيضًا.



تدوير المشغل

تهيئة المشغل الميكانيكي

تنطبق هذه الإجراءات على التشغيل الهيدروليكي والهوائي وتشغيل الترس الودي الذي توفره MOGAS أو موزع MOGAS المعتمد. أو من ناحية أخرى، ارجع إلى دليل الشركة المصنعة للمشغل الميكانيكي للاطلاع على الإجراءات المحددة لفك المشغل / المشغل الميكانيكي.

ملاحظة:

تنوافق أرقام عناصر الصمام الموضحة بخط عريض مع العناصر الموضحة في قسم الرقم المرجعي لعنصر الصمام، تهيئة المشغل الميكانيكي (الصفحتان 6 و7) من هذا الكتيب.



تحذير!

من المهم للغاية اتباع هذه الخطوات لضمان أقصى أداء للصمام.

سيؤثر ذلك على ضمان الصمام.



فك مسامير الربط

فم بفك المسامير **18** التي تثبت المشغل الميكانيكي في شفة التركيب (أو مهابي شفة التركيب **51**، إذا كان متوفراً).

1



رفع المشغل الميكانيكي

ارفع المشغل الميكانيكي بشكل مستقيم لأعلى ثم أخرجه من شفة التركيب **14** (أو مهابي شفة التركيب **51**).

2



تحذير!

لا يجب إعادة توجيه المشغل الميكانيكي دون فكه من الصمام. وهذا يمنع دوارن الكرة بزاوية 180 درجة ويضمن تطابق الكرة المتراكبة مع أسطح المقاعد. (راجع الصفحة 53، الخطوة 16 لمطابقة التوضيح). قد يحدث تسرب للمقعد إذا لم يكن هناك تطابق بين الكرة وأسطح المقاعد وفقاً للتصميم الهندسي).

سيؤثر ذلك على ضمان الصمام.

تدوير المشغل

تهيئة المشغل الميكانيكي

3

تدوير المشغل الميكانيكي

بعد فك المشغل الميكانيكي، قم بتدويره إلى الوضع المرغوب.

ملاحظة:

حسب الممارسات المتبعة، كان الهدف من تهيئة *MOGAS* هو أن يتم تدويرها بزيادات 90 درجة.



4

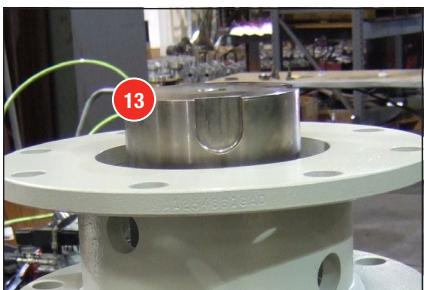
وضع مهابي الساق

تحقق من وضع مهابي الساق 13، في حالة توفره.

إذا لم تتطابق الفتحة أو معبر المفتاح مع الفتحة أو معبر المفتاح في المشغل الميكانيكي، يجب تدوير مهابي الساق 13 أيضاً.

ملاحظة:

قد يتطلب تدوير مهابي الساق فك مهابي شفة التركيب، إذا كان موجوداً.



فك مهابي شفة التركيب

في حالة توفر مهابي شفة التركيب 51، يجب فكه.

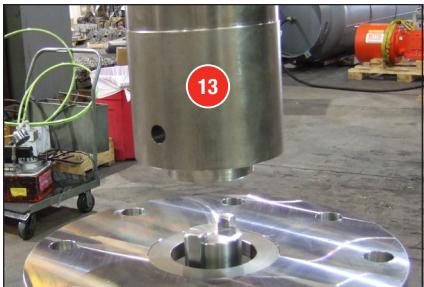
قم بفك الصواميل 24 والبراغي سداسية الرأس 25 التي تثبت مهابي شفة التركيب 51 في شفة التركيب 14.

ارفع مهابي شفة التركيب 51 بشكل مستقيم لأعلى ثم أخرجه من شفة التركيب في الصمام 14.



فك مهابي الساق

قم بفك مهابي الساق 13 (إذا كان موجوداً) عن طريق رفعه بشكل مستقيم لأعلى وإخراجه من الساق 05، مع الانتهاء لفك المفاتيح 06 إذا لزم الأمر.



تدوير المشغل

تهيئة المشغل الميكانيكي



توجيه الساق
تحقق من أن معبر المفتاح الأقرب لـ **T** المختوم في نهاية ساق الصمام **05** موجه بشكل صحيح ("T" إلى الأعلى).

عندما يكون الصمام مغلقاً، يجب أن يواجه معبر المفتاح الأقرب لـ **T** المختوم التوصيل الطرفي **03**، أو جانب مسامير تثبيت الصمام.

عندما يكون الصمام مفتوحاً، يجب أن يواجه معبر المفتاح الأقرب لـ **T** المختوم 90 درجة عكس اتجاه عقارب الساعة من التوصيل الطرفي **03**، أو جانب مسامير تثبيت الصمام.



تدوير مهابي الساق
قم بتدوير مهابي الساق **13** إلى الوضع الذي يتطابق مع الفتحة أو معاير المفاتيح المقابلة في المشغل الميكانيكي.

إذا لزم الأمر، أدخل المفاتيح **06** في معبر المفاتيح ومرر مهابي الساق **13** على الساق **05**.



مهابي شفة التركيب
إذا كان مهابي شفة التركيب **51** مطلوباً، قم بتوصيله بشفة تركيب الصمام باستخدام البراغي سدايسية الرأس **25** والصواميل **24**.

تحذير!

اضبط عزم دوران ربط براغي التركيب بما يتوافق مع المواصفات المضمنة في شهادة الاختبار للرقم التسلسلي لكل صمام فردي.

سيؤثر ذلك على ضمان الصمام.

تدوير المشغل

تهيئة المشغل الميكانيكي

تركيب المفتاح

أدخل المفتاح 19 في معبر مفتاح مهابي الساق 13.

ملاحظة:

قد تتطلب بعض التركيبات إدخال المفتاح من خلال منفذ وصول في المشغل الميكانيكي، بعد تثبيت المشغل الميكانيكي في موضعه.

تحذير!

تأكد من أن طول المفتاح 19 يوفر تعشيقاً كاملاً ودائماً.

5

يجب أن يوفر مزود حزمة التهيئة مواصفات المفتاح 19.

سيؤثر ذلك على ضمان الصمام.

6

تركيب المشغل الميكانيكي

قم بمحاذاة المفتاح 19 لمهابي الساق 13 مع معبر مفتاح المشغل الميكانيكي.

ضع المشغل الميكانيكي على شفة تركيب الصمام 14 (أو مهابي شفة التركيب 51) بحرص.

تحذير!

لا تمرر المشغل الميكانيكي على مهابي الساق بعنف. فالمحاذاة السليمة تعد أمراً ضرورياً لضمان ضبط المشغل الميكانيكي بعناية في موضعه.



في حالة إدخال الساق بعنف في الصمام، قد يحدث تلف شديد.

سيؤثر ذلك على ضمان الصمام.

7

تثبيت البراغي

ثبت براغي المشغل الميكانيكي 18، وحدد عزم الدوران حسب الاقتضاء.

تحذير!

إذا وفرت شركة MOGAS المشغل الميكانيكي، فارجع إلى قيم عزم الدوران في شهادة الاختبار المقدمة للرقم التسلسلي لكل صمام فردي.

وبدلاً من ذلك، راجع مواصفات الشركة المصنعة.



سيؤثر ذلك على ضمان الصمام.

تدوير المشغل

تهيئة المشغل الميكانيكي

التحقق من التشغيل

ملاحظة:

يعلم صمام *MOGAS* عكس اتجاه عقارب الساعة لفتحه، وفي اتجاه عقارب الساعة لغلقها.

يجب الضغط على المشغل الميكانيكي للتأكد من دوران الكرة **01A** بشكل صحيح، مع تطابق وضع الكرة مع مؤشرات الفتح / الغلق الموجودة على المشغل الميكانيكي.

إذا تطلب الأمر محاذاة الكرة، يجب إعادة ضبط توقفات المشغل الميكانيكي في الوقت الحالي، وفقاً لمواصفات الشركة المصنعة.



اضغط على الكرة للتأكد من دورانها بشكل سليم.

8



وضع الفتح الكامل.

تحديد أوضاع التوقف

ملاحظة:

يمكن إعادة ضبط توقفات المشغل الميكانيكي وفقاً لمواصفات الشركة المصنعة لتحقيق وضع الفتح الكامل و/ أو الغلق الكامل.

يعتبر وضع الفتح الكامل أهم وضع يجب تحديده. يُفضل ضبط وضع الفتح قبل تركيب الصمام في خط الأنابيب.

يجب أن يكون وضع الفتح الكامل محاذاً للتجويف بشكل صحيح، مما يضمن عدم تعرض حواف الكرة **01A** للتدفق.

9



تحديد أوضاع التوقف.

للتحقق البصري من وضع الفتح / غلق، حدد موقع الخطوط المكتوبة على الساق **05** وحافة جلبة الحشو **07**. تعد هذه الخطوط مواقع تقريبية ولا يجب استخدامها لتحديد نقطة التوقف المفتوحة. للحصول على أفضل النتائج، تأكّد من عدم حركة الخطوط نهائياً - يكون الحد الأدنى المطلوب للحركة هو 96 درجة.

عند تحديد المشغل الميكانيكي بشكل صحيح، يجب أن تتطابق الخطوط المكتوبة على الساق وحافة جلبة الحشو.

تحذير!

يمكن أن تؤدي المحاذاة الخاطئة إلى الضغط على الصمام بقوة أقل أو أعلى، مما يؤدي إلى إنشاء مسار تسرب محتمل.

سيؤثر ذلك على ضمان الصمام.



استبدال حشو الساق



تحذير!

من المهم للغاية اتباع هذه الخطوات لضمان أقصى أداء للصمام.

سيؤثر ذلك على ضمان الصمام.

ملاحظة:

قم بتمييز أي مكونات مطابقة بعلامة أو شريط وما إلى ذلك، قبل التفكيك لسهولة إعادة التجميع.

1

فك المشغل

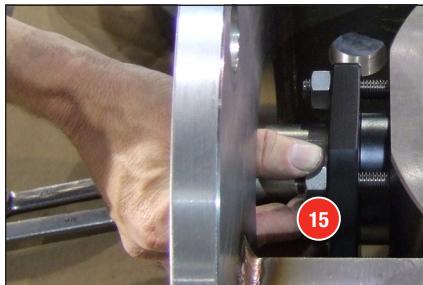
راجع فك المشغل - التهيئة اليدوية (الذراع اليدوي) (صفحة 22) أو فك المشغل - تهيئة المشغل الميكانيكي (صفحة 24) حسب الاقتضاء.



2

فك جلبة الحافة

قم بفك جلبة الحافة 16 عن طريق تحريكها لأعلى وإخراجها من شفة التركيب 14، باستخدام مطرقة وقضيب من النحاس أو الألومنيوم إذا لزم الأمر.



3

فك صواميل جلبة الحشو

قم بفك صواميل جلبة الحشو 15.



4

فك حافة جلبة الحشو

ارفع لأعلى لفك حافة جلبة الحشو 07.

إزالة حشو الساق



إزالة حشو الساق

باستخدام مخرز أو ملقط صغير، أزل مادة الحشو **09A** و **09B**.

تأكد من إزالة جميع الحشو.

5



لا تخدش الساق أو تجوف الحشوة في الجسم. فالخدوش قد تسبب في حدوث تسرب.

سيؤثر ذلك على ضمان الصمام.

تنظيف صندوق الحشو

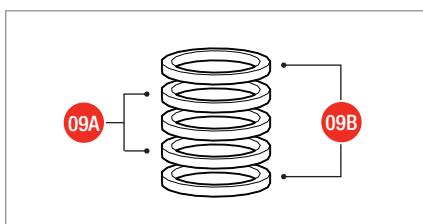
قبل تثبيت حشوة جديدة، تأكد من نظافة صندوق الحشو.

إذا لزم الأمر، استخدم خرطوم هواء لتنظيف المخلفات من صندوق الحشو قبل تركيب حلقات الحشوة الجديدة.

ملاحظة:

احرص دائمًا على ارتداء واق للوجه أو نظارات واقية لحماية العين من المخلفات المنطابية.

6



مجموعة حلقة الحشو

ستحتوي مجموعة حلقة الحشو الجديدة على إجمالي أربع إلى خمس حلقات (حلقتان مضادتان للبثق تشبه الحبل **09B** وحلقتان إلى ثلاث حلقات حشو للساق على شكل قالب **09A**).

ملاحظة:

راجع قائمة المواد المرفقة مع الرقم التسلسلي لكل صمام فردي للكمية المحددة.

7

استبدال حشو الساق

8

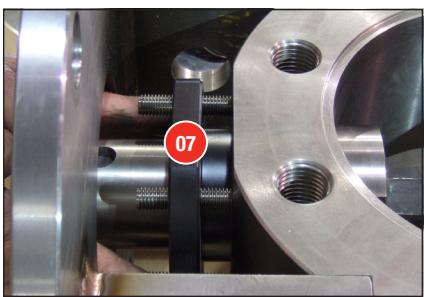
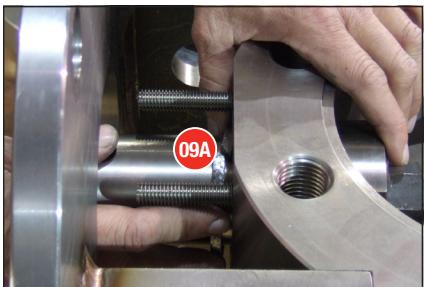
تركيب حلقات الحشو

ملاحظة:

قد يؤدي استخدام التشحيم عن طريق الرش على أسطح حلقات الحشو إلى تسهيل عملية التركيب.

قم بتنبيت الحلقات واحدة تلو الأخرى (حلقة واحدة مضادة للبثق 09B أو لا، ثم كل حلقة حشو الساق 09A ثم الحلقة الثانية المضادة للبثق 09B) من خلال حافة جلبة الحشو 07 باعتبارها أداة حشو لتعبئة كل حلقة حشو حتى الأسفل مقابل الحلقة السابقة.

تأكد من أن الخط المكتوب للساق يتماشى مع الخط المكتوب لجلبة الحشو.



تحقق من عمق التجويف

قبل تثبيت الحلقة الثانية المضادة للبثق 09B تأكد من وجود عمق كافٍ للحلقة المضادة للبثق لتناسب مستوى التجويف.

استبدال حشو الساق

9

حافة الحشو النهائية

في حالة وجود عمق كافٍ للحافة الثانية المضادة للبثق 09B لتناسب مستوى التجويف، قم بثبيت الحافة المضادة للبثق 09B.

في حالة عدم وجود عمق كافٍ للحافة الثانية المضادة للبثق 09B لتناسب مستوى التجويف، لا تقم بثبيت الحافة المضادة للبثق 09B.



استخدم حافة جلبة الحشو 07 لضغط حلقات الحشو بشكلٍ كافٍ لتناسب الحافة الثانية المضادة للبثق 09B واستوائهما في التجويف. تأكّد من أن الخط المكتوب للساق يتماشى مع الخط المكتوب لجلبة الحشو.

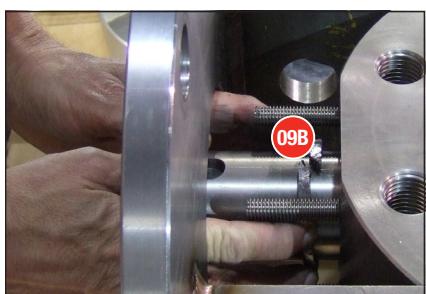
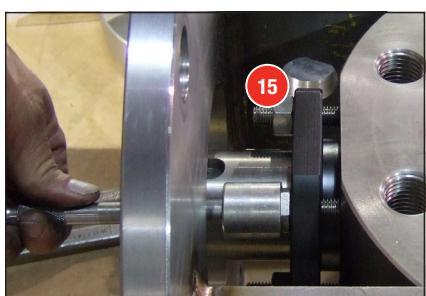
القيام بذلك، ثم بثبيت حافة جلبة الحشو 07.

ضع مركب منع الالتصاق على مسامير جلبة الحشو 12 وصواميل الجلبة 15.

ركب صواميل جلبة الحشو 15 وأحکم ربط جميع الصواميل بالتساوي حتى يكون هناك عمق كافٍ للحافة الثانية المضادة للبثق لتناسب مستوى التجويف.

بمجرد الانتهاء من ذلك، فك صواميل جلبة الحشو 15 وحافة جلبة الحشو 07.

ركب الحافة الثانية المضادة للبثق 09B.



استبدال حشو الساق

10

تركيب حافة جلبة الحشو

تأكد من أن مسامير جلبة الحشو 12 في مكانها. إذا لزم الأمر، ثبت مسامير جلبة الحشو 12 باستخدام مركب منع الالتصاق.

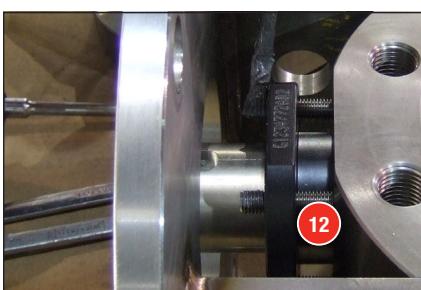
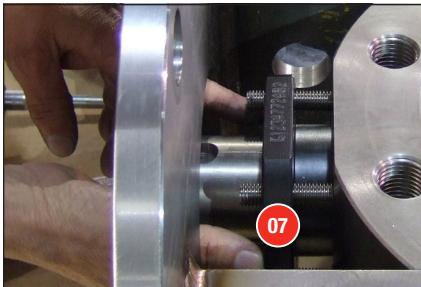
ثبت حافة جلبة الحشو 07 على الساق 05 ومسامير جلبة الحشو 12.

ضع مركب منع الالتصاق على مسامير جلبة الحشو 12 وصواميل الجلبة 15.

ثبت صواميل جلبة الحشو 15 وأضبط عزم دوران جميع الصواميل بالتساوي بما يتوافق مع المواصفات المضمنة في **شهادة الاختبار** للرقم التسلسلي لكل صمام فردي.

تحذير!

يجب سحب حافة جلبة الحشو بشكل متوازن لمنع "التصويب" أو التحميل الجانبي، حيث قد يتسبب ذلك في تلف الحشو وينع الصمام من العمل بشكل صحيح.



راقب حافة جلبة الحشو للتأكد من بقائها متغامدة مع الساق، وأن الفجوة حول الساق تبقى متوازنة خلال عملية إحكام الربط.

لا تبالغ في إحكام ربط الصواميل. أضبط عزم دوران جميع الصواميل بالتساوي بما يتوافق مع المواصفات المضمنة في **شهادة الاختبار** للرقم التسلسلي لكل صمام فردي.

سيؤثر ذلك على ضمان الصمام.

11

تركيب جلبة الحافة

أدخل جلبة الحافة 16.

إذا لزم الأمر، ثبتهما في مكانها باستخدام مطرقة وقضيب من النحاس أو الألومنيوم أو كتلة خشبية.



تركيب المشغل

راجع تركيب المشغل - التهيئة اليدوية (الذراع اليدوي) (صفحة 10) أو تركيب المشغل - تهيئة المشغل الميكانيكي (صفحة 14) حسب الاقتضاء.

12

تحذير!

إذا قمت بفك صمام الكرة وتتجديه ثم إعادة تجميعه، **فسوف تفقد الصمام**.



قبل بدء أي عمل، حدد نموذج الصمام عن طريق التحقق من الرقم الموجود على جانب جسم الصمام. لتحديد موقع رقم النموذج، انظر صفحة 58، تحديد موقع معلومات الصمام.

قم بتمييز أي مكونات مطابقة بعلامة أو شريط وما إلى ذلك، قبل التفكيك لسهولة إعادة التجميع.

تحذير!

تحقق من أن الكرة في وضع الإغلاق الكامل قبل فك المشغل الميكانيكي وتفكيك الصمام.



ملاحظة:

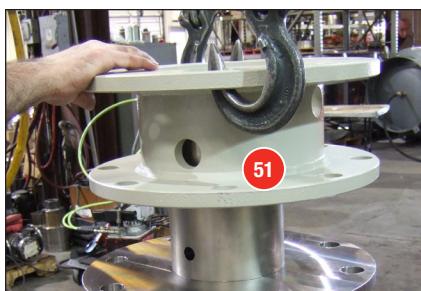
قد تتطلب الصمامات الأكبر حجمًا أن يظل المشغل الميكانيكي مثبتًا من أجل تدوير وضع الكرة قبل فك الصمام من الأنابيب.

قد تتطلب تركيبات المشغل الميكانيكي / الصمام الأكبر ذات الخلوص المحدود إزالة الصمام والمشغل من الأنابيب باعتبارهما مكونات منفصلة.

عادةً ما يتم فك تركيبات المشغلات الميكانيكية / الصمامات الأصغر ذات الخلوص الكافي من الأنابيب باعتبارها مجموعة واحدة.

1

فك المشغل
راجع فك المشغل (الصفحات 22 - 25) لإزالة التهيئة اليدوية أو تهيئة المشغل الميكانيكي حسب الاقتضاء.



2

فك مهابي شفة التركيب
في حالة توفر مهابي شفة التركيب 51، يجب فكه.

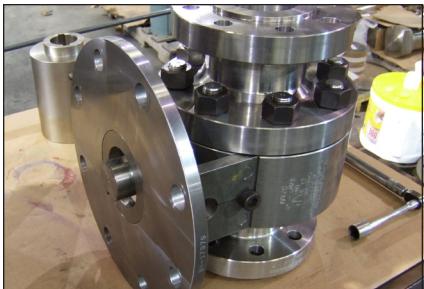
ملاحظة:

قم بتمييز أي مكونات مطابقة بعلامة أو شريط وما إلى ذلك، قبل التفكيك لسهولة إعادة التجميع.

قم بفك الصواميل 24 والبراغي سداسية الرأس 25 التي تثبت مهابي شفة التركيب 51 في شفة التركيب في الصمام.

ارفع مهابي شفة التركيب بشكل مستقيم لأعلى ثم أخرجه من شفة التركيب في الصمام.

3



إخراج الصمام
أخرج الصمام من الأنابيب.

ملاحظة:

قد يتضمن الأمر الدعم أو الرفع.

ضع الصمام في وضعٍ مريح على طرف الجسم مع جعل التجويف رأسياً.



فك صمامي الجسم
قم بفك صمامي الجسم **11**.

4



فك التوصيل الطرفي
قم بفك التوصيل الطرفي **03**.

ملاحظة:

قم بتمييز أي مكونات مطابقة بعلامة أو شريط وما إلى ذلك، قبل التفكيك لسهولة إعادة التجميع.

5

تحذير!

لا تتلف سطح مانع التسرب داخل تجويف عداد حشية الجسم.

ضع التوصيل الطرفي على سطح مستوي في الوضع الرأسي مع جعل طرف الحافة لأسفل.

إذا لم يكن لديك صمام من طراز **CA**، انتقل إلى الخطوة **8**.

◀

يُطبق الخطوتان 6 و 7 الآتيتان فقط على الصمامات من طراز CA. لتحديد موقع رقم النموذج، انظر صفة 58، تحديد موقع معلومات الصمام.



فك برااغي قفل المقعد

قم بفك برااغي قفل المقعد 62 (إذا كانت متوفرة).

ملاحظة:

تم لحام برااغي قفل المقعد في المصنع. أزيل اللحام قبل فك البراغي.

ملاحظة:

قم بتمييز أي مكونات مطابقة بعلامة أو شريط وما إلى ذلك، قبل التفكيك لسهولة إعادة التجميع.



فك حلقة قفل المقعد

قم بفك حلقة قفل المقعد 61 من التوصيل الطرفي 03.



فك حلقة المقعد

قم بفك حلقة قفل المقعد 01B من التوصيل الطرفي 03.

تحذير!

لا تُتلف تجويف المقعد.



فك مسامير الجسم

قم بفك مسامير الجسم 10 من الجسم 02.

!

9

10

فك حشية الجسم

قم بفك حشية الجسم 04 من الجسم 02.



11

التحقق من وضع الغلق

تحقق من تدوير الكرة 01A إلى وضع الغلق الكامل.



12

إخراج الكرة

أخرج الكرة عن طريق رفع الساق المقابلة للطرفية 05 و "لها" حتى تصبح الكرة 01A بعيدة عن الجسم 02.



تحذير!

بالنسبة للصمامات الأكبر حجماً، استخدم أحزمة مصنوعة من النايلون لمنع تلف طلاء الكرة.

13

فك حلقة المقعد

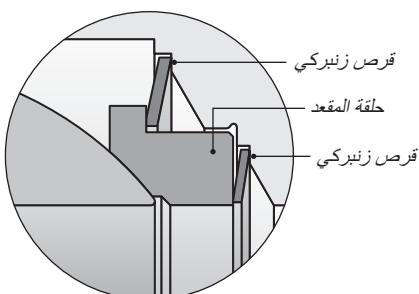
قم بفك حلقة المقعد 01B من الجسم 02.



14

إخراج القرص الزنبركي

أخرج القرص الزنبركي 01C من الجسم 02.



ملاحظة:

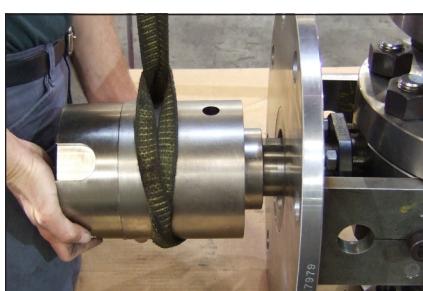
إذا كان الصمام من طراز CA-2AS، سيتوجب إخراج قرصين من أقراص المقعد.

15

فك مهابي الساق

في حالة وجود مهابي الساق 13، يجب فكه.

قم بفك مهابي الساق 13 (إذا كان موجوداً) عن طريق رفعه بشكل مستقيم
لأعلى وإخراجه من الساق 05، مع الانتباه لفك المفاتيح 06 أيضاً.



16

فك جلبة الحافة

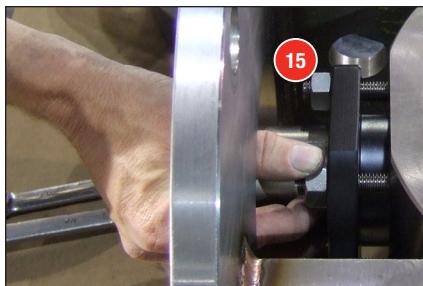
قم بفك جلبة الحافة 16 عن طريق تحريكها لأعلى وإخراجها من شفة الترکيب، باستخدام مطرقة وقضيب من النحاس أو الألومينيوم إذا لزم الأمر.



17

فك صواميل جلبة الحشو

قم بفك صواميل جلبة الحشو 15.



18

فك حافة جلبة الحشو

ارفع لأعلى لفك حافة جلبة الحشو 07.



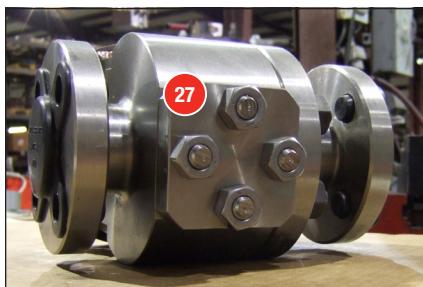
19

منفذ الوصول للساقي

حدد ما إذا كان الصمام به منفذ وصول إلى الساق. في حالة عدم استخدام منفذ وصول، انقل إلى الخطوة التالية.

في حالة وجود منفذ وصول للساقي، يجب إزالة لوحة الوصول 27.

قم بفك صواميل لوحة الوصول 23 ولوحة الوصول 27 والخشبة 21 والمسامير 22.



20

فك الساق

باستخدام مطرقة وقضيب من النحاس أو الألومنيوم أو كتلة خشبية، ثبت الساق 05 في تجويف الجسم.

أخرج الساق بحرص عبر منفذ الوصول أو تجويف الجسم.



21

فك موانع تسرب الساق

قم بفك موانع تسرب الساق 08 من الساق.



22

إزالة حشو الساق

باستخدام مخرز أو ملقط صغير، أزل مادة الحشو 09A و 09B.

تأكد من إزالة جميع الحشو.



!

لا تخدش الساق أو تجويف الحشوة في الجسم. فالخدوش قد تتسبب في حدوث تسرب.

23

تنظيف صندوق الحشوة

قبل تثبيت حشوة جديدة، تأكد من نظافة صندوق الحشوة.

إذا لزم الأمر، استخدم خرطوم هواء لتنظيف المخلفات من صندوق الحشوة قبل تركيب حلقات الحشوة الجديدة.

ملاحظة:

احرص دائمًا على ارتداء واقٍ للوجه أو نظارات أحادية لحماية العين من المخلفات المتطايرة.

مكونات التجديد



تحذير!

إذا قمت بفك صمام الكرة وتتجديده ثم إعادة تجميعه، **فسوف تفقد الضمان**.



1

أسطح إزالة المقعد

نظف الجسم وأسطح إزالة المقعد في التوصيل الطرفي بقطعة صنفرة رطبة ذات حبيبات صغيرة ناعمة (400 حبيبة) وقطعة من الليف السلكي أو Scotch-Brite®.

افحص أسطح إزالة المقعد بحثاً عن أي تلف أو عيوب. في حالة تلف الأسطح، ارجع إلى MOGAS أو مرفق إصلاح معتمد من MOGAS للإصلاح أو الاستبدال.

في حالة عدم عمل الجسم / أو التوصيلات الطرفية بشكل صحيح ومتوازي (إظهار أي تشوه أو انفصال)، فأعدها إلى MOGAS أو إلى مركز إصلاح معتمد من MOGAS.

مكونات التجديد

2

الكرة والمقاعد

إذا كان طراز الصمام DRI أو DRIS أو US 1، لن تكون هذه الخطوة مطلوبة.

ملاحظات:

مهم: تُعرف المقاعد بطريقة فريدة لتناسب **فقط** الجسم أو التوصيل الطرفي. تناسب المقاعد المحددة برقم فردي الجسم فقط، أما المقاعد المحددة برقم زوجي فإنها تناسب التوصيل الطرفي فقط.



يتم توفير تعريف المقعد أيضًا داخل فتحة ساق الكرة لضمان التجميع الصحيح للمكونات المترابطة.

عند تركيب مجموعة الكرة والمقعد، قم بتجليخ ظهر المقاعد **01B** برفق على سطح مانع التسرب المعدني على الجسم **02** والوصلات الطرفية **03**، باستخدام مركب التجليخ.

ادهن ظهر المقعد برفق بالمادة الزرقاء ثم صله بالجسم والتوصيل الطرفي للتأكد بصريًا من تنظيف سطح المقعد بالكامل.



إذا لم يتم تنظيف الأسطح، أرسل إلى **MOGAS** أو مرافق إصلاح معتمد من **MOGAS** لإعادة المعالجة، أو اتصل على **+1.281.449.0291** للحصول على المساعدة الفنية.



تجليخ المقعد / الكرة
يجب أن تتم أعمال تجديد الكرة وتجليخ المقعد / الكرة **فقط** بواسطة **MOGAS** أو مرافق إصلاح معتمد منها.

◀

!

تحذير!

يجب استخدام المكونات المعتمدة من **MOGAS** فقط في الصمامات المعاد تجميئها.

3

التنظيف والفحص

نظف جميع الأجزاء جيدًا قبل التجميع.

افحص المقاعد وأسطح الإنزال لضمان الاتصال الكامل.



تحذير!

قد تؤدي أي عيوب سطحية إلى حدوث تسرب.

◀

!

يجب الاستعاضة عن جميع موانع التسرب والحتبيات والزنبرك (الزنبركات) والخشو بمواد جديدة أثناء التجميع لضمان التشغيل الصحيح للصمام.

ملاحظة:

راجع رسومات الرقم المرجعي لجزء الصمام (الصفحتان 4-7) لتحديد جميع موانع التسرب والحتبيات والزنبرك (الزنبركات) والخشو.

إعادة التجميع



تحذير!

إذا قمت بفك صمام الكرة وتتجديده ثم إعادة تجميعه، **فسوف تفقد الصمام**.



1

تنظيف جميع الأجزاء

نظف جميع الأجزاء قبل التجميع وأو استبدال الأجزاء.



2

وضع جسم الصمام

قبل التجميع، تحقق من استقرار جسم الصمام 02 على سطح مستو في الوضع الرأسي مع توجيه الطرف ذي الحافة لأسفل وتجويف الجسم في وضع مستقيم.



3

تركيب مسامير جلبة الحشو

ضع مركب مضاد للاتصال قبل تثبيت المسامير 12.

إعادة التجميع

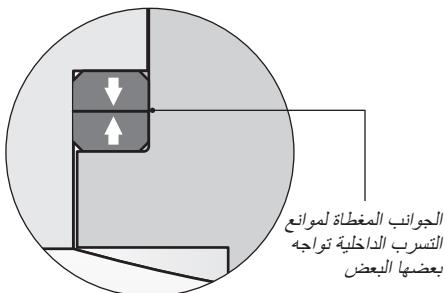
4

تركيب موائع تسرب الساق
ضـع موـانـع تسـرب سـاق دـاخـلـيـة 08 عـلـى السـاق 05.



تحذير!

ثـغـطـي موـانـع تسـرب السـاق دـاخـلـيـة مـن جـانـب وـاحـدـ؛ ويـكـونـ الجـانـبـ المشـطـوـبـ هوـ الجـانـبـ غـيـرـ المـغـطـيـ. أـثـنـاءـ التـرـكـيـبـ اـجـعـلـ الـجـوـانـبـ المـغـطـاـةـ مـوـاجـهـ لـبعـضـهاـ الـبـعـضـ.



5

ادـخـالـ السـاقـ 05 عـرـبـ تـجـوـيفـ الـجـسـمـ 02 وـعـرـبـ تـجـوـيفـ السـاقـ الـعـلـويـ.



منـفذـ الـوـصـولـ لـالـسـاقـ

لـنـ تـعـبـرـ بـعـضـ السـيـقـانـ مـنـ خـلـالـ تـجـوـيفـ الـجـسـمـ، مـاـ يـنـطـلـبـ مـنـفـدـاـ لـلـوـصـولـ إـلـىـ السـاقـ فـيـ جـسـمـ الصـمـامـ لـإـدـخـالـ السـاقـ.



6

تـوـجـيـهـ السـاقـ

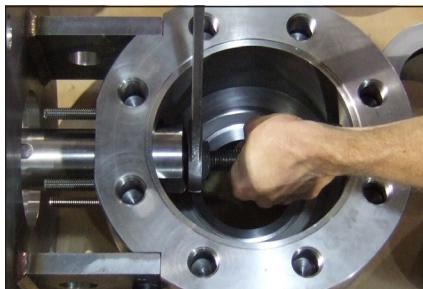
تـحـقـقـ مـنـ أـنـ مـعـرـبـ المـفـتـاحـ الـأـقـرـبـ لـ Tـ الـمـخـتـومـ فـيـ نـهـاـيـةـ سـاقـ الصـمـامـ 05ـ مـوـجـهـ بـشـكـلـ صـحـيـحـ (Tـ إـلـىـ الـأـعـلـىـ).

عـنـدـمـاـ يـكـونـ الصـمـامـ مـفـلـقـاـ، يـجـبـ أـنـ يـوـاجـهـ مـعـرـبـ المـفـتـاحـ الـأـقـرـبـ لـ Tـ الـمـخـتـومـ التـوـصـيـلـ الـطـرـفـيـ 03ـ، أـوـ جـانـبـ تـثـبـيـتـ الـجـسـمـ فـيـ الصـمـامـ.

عـنـدـمـاـ يـكـونـ الصـمـامـ مـفـتوـحـاـ، يـجـبـ أـنـ يـوـاجـهـ مـعـرـبـ المـفـتـاحـ الـأـقـرـبـ لـ Tـ الـمـخـتـومـ 90ـ دـرـجـةـ عـكـسـ اـتـجـاهـ عـقـارـبـ السـاعـةـ مـنـ التـوـصـيـلـ الـطـرـفـيـ 03ـ، أـوـ جـانـبـ تـثـبـيـتـ الـجـسـمـ فـيـ الصـمـامـ.



جعل الحرف "T" لأعلى.



استقرار الساق

استخدم برغي الضبط (أو أداة مماثلة) لحفظ على الضغط خفيفاً بين أسفل الساق وداخل تجويف جسم الصمام. وهذا يمنع تحرك الساق أثناء تركيب حلقات الحشو.

تحذير!

لمنع تلف مواد تسرب الساق الداخلية، لا تستخدم القوة المفرطة عند استخدام برغي الضبط (أو أداة مماثلة).

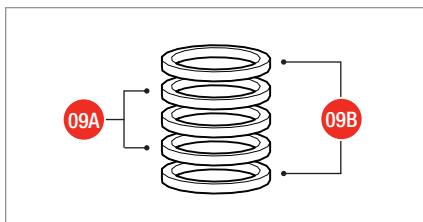


مجموعة حلقة الحشو

ستحتوي مجموعة حلقة الحشو الجديدة على إجمالي أربع إلى خمس حلقات (حلقان مضادتان للبنق تشبه الحبل 09B وحلقان إلى ثلث حلقات حشو للساق على شكل قالب 09A).

ملاحظة:

راجع قائمة المواد المرفقة مع الرقم التسلسلي لكل صمام فردي للكمية المحددة.



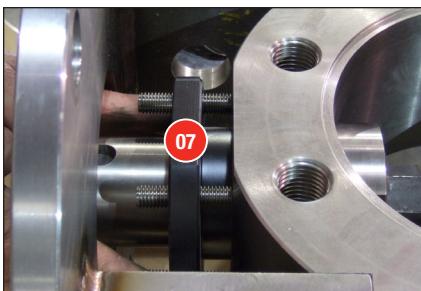
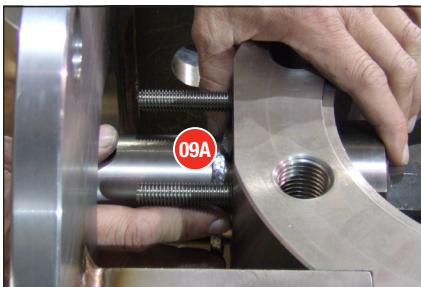
تركيب حلقات الحشو

ملاحظة:

قد يؤدي استخدام التسحيم عن طريق الرش على أسطح حلقات الحشو إلى تسهيل عملية التركيب.

قم بتنبيت الحلقات واحدة تلو الأخرى (حلقة واحدة مضادة للبثق 09B أو لا، ثم كل حلقة حشو الساق 09A تنتبعها أخيراً الحلقة الثانية المضادة للبثق 09B) من خلال حافة جلبة الحشو 07 باعتبارها أداة حشو لتعبئنة كل حلقة حشو حتى الأسفل مقابل الحلقة السابقة.

تأكد من أن الخط المكتوب للساق يتماشى مع الخط المكتوب لجلبة الحشو.



تحقق من عمق التجويف

قبل تثبيت الحلقة الثانية المضادة للبثق 09B تأكد من وجود عمق كافٍ للحلقة المضادة للبثق لتناسب مستوى التجويف.



حافة الحشو النهائي

في حالة وجود عمق كافٍ للحافة الثانية المضادة للبثق **09B** لتناسب مستوى التجويف، قم بثبيت الحافة المضادة للبثق **.09B**.



إذا لم يكن هناك عمق كافٍ للحافة الثانية المضادة للبثق **09B** لكي تتناسب مستوى التجويف، استخدم حافة حلة الحشو **07** لضغط حلقات الحشو بشكلٍ كافٍ لتناسب الحافة الثانية المضادة للبثق **.09B** واسترائها في التجويف. تأكد من أن الخط المكتوب للساقي يتماشى مع الخط المكتوب لجلبة الحشو.

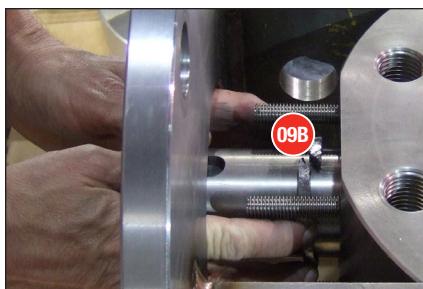
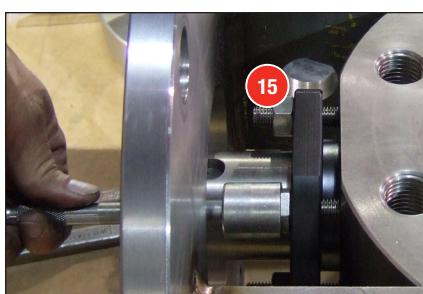


ضع مركب منع الالتصاق على مسامير جلة الحشو **12** وصواميل الجلة **.15**.

ركب صواميل جلة الحشو **.15** وأحکم ربط جميع الصواميل بالتساوي حتى يكون هناك عمق كافٍ للحافة الثانية المضادة للبثق لتناسب مستوى التجويف.

بمجرد الانتهاء من ذلك، فك صواميل جلة الحشو **15** وحافة جلة الحشو **07**.

ركب الحافة الثانية المضادة للبثق **.09B**.



إعادة التجميع

11

تركيب حافة جلبة الحشو

تأكد من أن مسامير جلبة الحشو **12** في مكانها. إذا لزم الأمر، ثبت مسامير جلبة الحشو **12** باستخدام مركب منع الالتصاق.

ثبت حافة جلبة الحشو **07** على الساق **05** ومسامير جلبة الحشو **12**.

ضع مركب منع الالتصاق على مسامير جلبة الحشو **12** وصواميل الجلبة **15**.

تركيب صواميل جلبة الحشو **15**. اضبط عزم دوران جميع الصواميل بالتساوي بما يتوافق مع المواصفات المضمنة في شهادة الاختبار للرقم التسلسلي لكل صمام فردي.

تحذير!

يجب سحب حافة جلبة الحشو بشكل متوازن لمنع "التصويب" أو التحميل الجانبي، حيث قد يتسبب ذلك في تلف الحشو وينع الصمام من العمل بشكل صحيح.

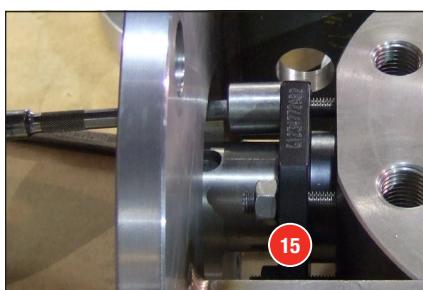
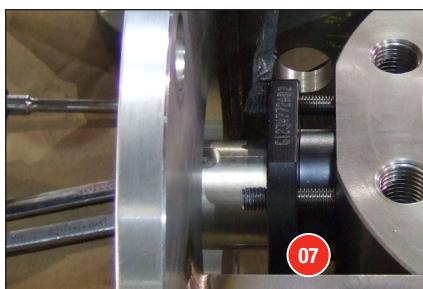
راقب حافة جلبة الحشو للتأكد من بقائها متعامدة مع الساق، وأن الفجوة حول الساق تبقى متمركزة خلال عملية إحكام الرابط.

لا تبالغ في إحكام ربط الصواميل. اضبط عزم دوران جميع الصواميل بالتساوي بما يتوافق مع المواصفات المضمنة في شهادة الاختبار للرقم التسلسلي لكل صمام فردي.

إذا تم استخدام برغي ضبط (أو أداة مماثلة)، يجب إزالته الآن.

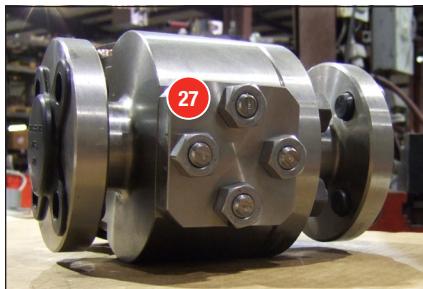
في حالة عدم استخدام برغي ضبط (أو أداة مماثلة)، قد يلزم "تفريغ" الساق للتوصيل بين محامل موائع تسرب الساق وأكتاف تجويف الساق.

باستخدام قضيب من الألومنيوم أو النحاس أو كتلة خشبية، "حرك" الساق بمطرقة حتى يتم التوصيل. ستنسمع صوتاً مميراً عند إجراء التوصيل.



إعادة التجميع

12



منفذ الوصول للساقي
حدد ما إذا كان الصمام به منفذ وصول إلى الساق. إذا لم يكن هناك منفذ وصول إلى الساق على الصمام، انتقل إلى الخطوة التالية.

في حالة استخدام منفذ وصول للساقي، يجب تركيب الغطاء.
ضع مضاد للانتصاق على المسامير 22 ثم ثبتها في الجسم 02.
ركب الحشية 21 ولوحة الوصول 27.

ثبت الصواميل 23 ثم ضع مضاد للانتصاق على المسامير 22 والصواميل 23. اربط الصواميل 23 بالتناوب حتى يتم ضغط الحشية بشكل موحد.



تحذير!

اضبط عزم دوران مسامير لوحة الوصول (إذا كان مطيناً) بما يتوافق مع المواصفات المضمنة في شهادة الاختبار للرقم التسلسلي لكل صمام فردي.

13



تركيب جلبة الحافة
أدخل جلبة الحافة 16.

إذا لزم الأمر، ثبتها في مكانها باستخدام مطرقة وقضيب من النحاس أو الألومينيوم أو كتلة خشبية.

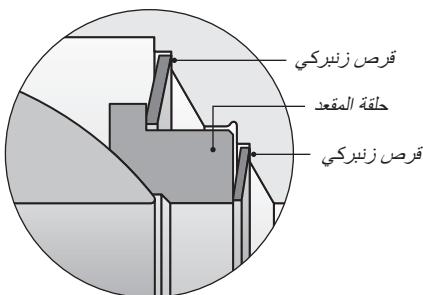
إعادة التجميع

14



تحقق من استقرار جسم الصمام 02 على سطح مستوٍ في الوضع الرأسي مع توجيه الطرف ذي الحافة لأسفل.

ركب القرص الزنبركي 01C في تجويف الجسم.



ملاحظة:

إذا كان الصمام من طراز CA-2AS، سيتوجب تركيب قرصين زنبركيين.

15



ركب حلقة المقعد 01B في التجويف أعلى القرص الزنبركي 01C مباشرة في تجويف الجسم.

ملاحظة:

يُعرف المقعد بطريقة فريدة ليناسب **فقط** الجسم أو التوصيل الطرفي. تناسب المقاعد المحددة برقم فردي الجسم فقط، أما المقاعد المحددة برقم زوجي فإنها تناسب التوصيل الطرفي **فقط**.

يتم توفير تعريف حلقة المقعد أيضًا داخل فتحة ساق الكرة لضمان التجميع الصحيح.

إعادة التجميع

16

تركيب الكرة

ملاحظة:

مطابقة التعريف: تكون حلقات المقعد متراكبة بشكل فريد على الكرة. تناسب المقاعد المحددة برقم فردي الجسم فقط، أما المقاعد المحددة برقم زوجي فإنه تناسب التوصيل الطرفي فقط.

يتم توفير تعريف حلقة المقعد أيضًا داخل فتحة ساق الكرة لضمان التجميع الصحيح.



قم بطلاء الكرة برفق بشحِّ من السيليكون.



أنزل الكرة **01A** في تجويف الجسم على الساق **05** المحاذية بشكلٍ صحيح.

ملاحظة:

يجب أن يكون حرف **T** المختوم أو الخط المكتوب الفردي متوجهًا لأعلى، أو "**T**" في الأعلى عند نقطة التجميع.



لف الكرة **01A** في وضع ثابت ومغلق.



يجب أن تُصدر الكرة **01A** "صوٌّ" عند وضعها بشكلٍ سليم.

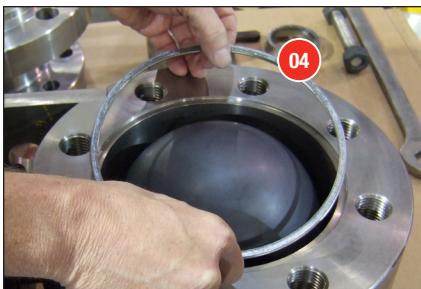


تحذير!

بالنسبة للصمامات الأكبر حجمًا، استخدم أحزنة مصنوعة من النايلون لمنع تلف طلاء الكرة.

إعادة التجميع

17



تركيب حشية الكرة
قم بثبيت حشية الجسم 04 في المجرى، بحيث تقع على وجه الجسم حيث ينراكب التوصيل الطرفي 03 على الجسم 02.

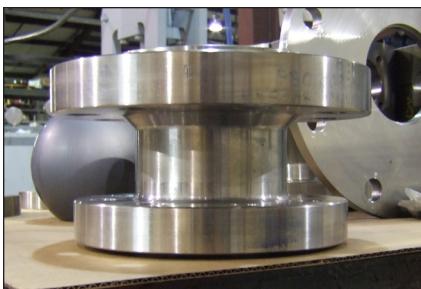
18



ثبيت مسامير الجسم
ثبت مسامير الجسم 10 باستخدام مركب مضاد للالتصاق.

قم بتغطية الكرة مؤقتاً لحماية الطلاء من أي مخلفات أثناء ثبيت المسامير.

19



وضع التوصيل الطرفي
قبل التجميع، تحقق من استقرار التوصيل الطرفي 03 على سطح مستوي في الوضع الرأسي مع توجيه الطرف ذي الحافة لأسفل وتجويف المقعد في وضع مستقيم.

إعادة التجميع

20

تركيب حلقة المقعد 01B في تجويف مقعد التوصيل الطرفي 03.

ملاحظة:

إذا لم يكن لديك حلقة قفل، استخدم السيليكون لطلاء جانب حلقة المقعد الذي سيواجه التوصيل الطرفي. ادفع الجانب المطلبي من حلقة المقعد مقابل التوصيل الطرفي، ثم لفه 90 درجة وانتقل إلى الخطوة 23. سيؤدي ذلك إلى إبقاء حلقة المقعد في مكانها الصحيح عند تثبيت التوصيل الطرفي.



ملاحظة:

يُعرف المقعد بطريقة فريدة ليناسب **فقط** الجسم أو التوصيل الطرفي. تناسب المقاعد المحددة برقم فردي الجسم فقط، أما المقاعد المحددة برقم زوجي فإنها تناسب التوصيل الطرفي **فقط**.

يتم توفير تعريف حلقة المقعد أيضًا داخل فتحة ساق الكرة لضمان التجميع الصحيح.

تطبيق الخطوتان 21 و 22 التاليتين على الصمامات من طراز **CA**. إذا لم يكن لديك صمام من طراز **CA**، انتقل إلى الخطوة 23.

21

ضع حلقة قفل المقعد 61 في وضع أعلى حلقة المقعد 01B.



22

ثبت براugi قفل المقعد

ثبت براugi قفل المقعد 62 (إن وجدت) لثبيت حلقة المقعد 61 في مكانها.

اربط براugi قفل المقعد 62 يدويًا لمنع إعوجاج حلقة قفل المقعد 61.

بمجرد ربط براugi قفل المقعد، 62، قم بلحامها في مكانها لمنع تحركها أثناء التشغيل.



تحذير!

قم بتغطية حلقة المقعد لحمايتها من بقع اللحام.



إعادة التجميع

23

تركيب التوصيل الطرفي وتأمينه
اعكس التوصيل الطرفي بحرص 03.

ركب مجموعة التوصيل الطرفي 03 في الجسم 02 من خلال وضعها (مع مواجهة المقعد لأسفل) فوق تجويف الجسم. قم بمحاذاة ثقوب البرغي مع المسامير ومحاذاة نمط البرغي للحاف الطرفي بالإضافة إلى علامات المطابقة التي تم إنشاؤها أثناء عملية الفك.



ملاحظة:

يتم توفير حاف صمامات MOGAS في اتجاه الفتحة المعتادة "للمحور المنفرج"، ما لم يتم تحديد خلاف ذلك.

خفض مستوى التوصيل الطرفي على وجه الجسم. راقب الأمر حتى لا تسقط حلقة المقعد أو تسحق حشية الجسم.



ضع مرکب منع الالتصاق على مسامير الجسم 10 والصواميل 11.

قم بثبيت الصواميل 11، وأحكم غلق جميع الصواميل بالتناوب.

لا تضبط عزم دوران ربط مسامير التثبيت في هذه المرحلة.

24

التحقق من التشغيل
 يجب ضغط الصمام دورة كاملة للتأكد من أن الكرة 01A تدور بشكل صحيح.

إذا كان الصمام لا يضغط بسلاسة، قم بفكه مع اتخاذ إجراء تصحيحي.

ملاحظة:

قد تتطلب الصمامات الأكبر حجمًا تثبيت المشغل الميكانيكي في مكانه لتدوير الكرة.

إعادة التجميع



25

ضبط عزم دوران ربط مسامير تثبيت الجسم
قم بضبط عزم دوران ربط مسامير تثبيت جسم الصمام لتأمين الجسم 02
ومجموعة التوصيل الطرفي 03.



تحذير!
اضبط عزم دوران مسامير تثبيت جسم الصمام بما يتوافق مع المواصفات
المضمنة في **شهادة الاختبار** للرقم التسلسلي لكل صمام فردي.

26

تركيب المشغل
ركب المشغل حسب الاقتضاء للتهيئة اليدوية أو تهيئة المشغل الميكانيكي.

راجع قسم **تركيب المشغل** (الصفحة 10 للتهيئة اليدوية والصفحة 14 لتهيئة
المشغل الميكانيكي).

27

اختبار هيدروستاتيكي ميداني
راجع شهادة اختبار MOGAS للاطلاع على معدلات الضغط أو معدلات
التسرب المسموح بها.

28

تركيب الصمام
ركب الصمام في الأنابيب حسب الاقتضاء.

راجع التركيب (صفحة 18).

تحديد موقع معلومات الصمام

يتم توفير معلومات الصمام على الجسم في الأماكن الموضحة.

1 الرقم التسلسلي للصمام

2 الحجم

فنة الضغط

طرف الضغط

التعريف

3 الشركة المصنعة

الحجم

فنة الضغط

الطراز

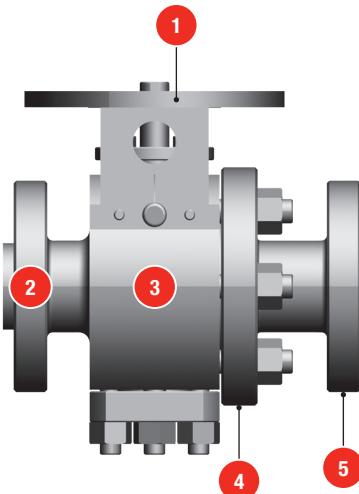
المادة

رقم الحرارة

الرقم التسلسلي

درجة الحرارة القصوى

رقم جزء الجسم



4 رقم جزء

التوصيل الطرفي

المادة

رقم الحرارة

يمكن أيضًا توفير معلومات إضافية حول بطاقات التعريف وفقاً لطلب العميل.

5 الحجم

فنة الضغط

تراخيص إرجاع السلع (RMA)

تتطلب جميع الصمامات أو أجزاء الصمام التي يتم إرجاعها وجود ترخيص إرجاع السلع (RMA). يرجى توفير المعلومات التالية قبل تقديم طلب

ترخيص إرجاع السلع:

- الرقم التسلسلي
- مالك الصمام
- تفاصيل الاستخدام (عند استخدام الصمام)
- الوسائل (ما يمر خلال الصمام)
- إجمالي الدورات المقدرة (من التثبيت الأخير)
- درجة حرارة التشغيل (القصوى بالفهرنهايت)
- ضغط التشغيل (الأقصى بالرطل لكل بوصة مربعة)
- تفاصيل المشغل الميكانيكي

اتصل بقسم خدمة عملاء MOGAS للحصول على الترخيص وتلقي تعليمات الشحن.

يمكن أيضًا تقديم طلب ترخيص إرجاع السلع عبر الإنترنت من خلال زيارة صفحة الخدمة على موقعنا الإلكتروني (www.mogas.com).

الاتصال بخدمة العملاء

يمكن الاتصال بخدمة عملاء MOGAS على مدار 24 ساعة يومياً / 7 أيام في الأسبوع.

رقم الهاتف: +1 281.449.0291

البريد الإلكتروني: service@mogas.com

خدمة شاقة

تعريف MOGAS

- درجة الحرارة العالية - تصل إلى 1652 فهرنهايت / 900 درجة مئوية
- الضغط العالي - يصل إلى 43000 رطل لكل بوصة مربعة / 2965 بار (ج)
- تطبيقات التأكل
- جسيمات الكشط
- المنتجات الحمضية
- الوسانط القاتلة
- تراكم المواد الصلبة الثقيلة
- حماة لزجة
- تطبيقات سلامة المحطة الحرجة

MOGAS INDUSTRIES, INC.

المقرات الرئيسية

14330 East Hardy Street
Houston, TX, USA 77039-1405

+1.281.449.0291 الهاتف:
+1.281.590.3412 الفاكس:
mogas@mogas.com البريد الإلكتروني:

أستراليا

+61 (0)8.9456.3533 الهاتف:

كندا

+1 780.436.4485 الهاتف:

الصين

+86 (0)10.8454.9478 الهاتف:

أوروبا

+44 (0)1162.793367 الهاتف:

لتحديد موقع مركز المبيعات وخدمة
العمالء في منطقتك، تفضل بزيارة
نط على الموقع
.www.mogas.com

